

3. ご 決 定 仕 様

品 名 ・ 仕 様	数量
本機機種 MILLAC1052VII	1
仕向先 JPN(大阪)	1
加工材種指定 鉄加工	1
加工ワーク種別 一般加工	1
切削液種類指定*セミドライ加工+水溶性	1
輸出/安全規格 なし(PL対応)	1
目盛 ミリ	1
電源 (JPN) 200V	1
周波数 60Hz	1
操作電圧 100V	1
表示プレート(JPN) 和文	1
塗装色 2011標準色	1
カバー形状 全体カバー天井付	1
X軸移動量 *3050mm	1
早送り速度 X・Y 12m/min, Z 16m/min	1
主軸・主軸頭冷却装置 オイルコントローラー(標準)	1

仕様および付属品の詳細につきましては、添付カタログをご参照

品 名 ・ 仕 様	数量	備 考
ATCエアブロー 標準	1	
操作用工具 標準	1	
工具リリースレバ 標準	1	
主軸回転速度(#50) 30～6000min ⁻¹ (ギヤ駆動)	1	
切削液ノズル フキシブルノズル3本(標準)	1	
切粉エアブロー あり(ノズル式)	1	
主電動機 22/18.5kW	1	
主軸軸受潤滑方式 グリス潤滑	1	
主軸エアカーテン	1	
主軸端面拘束 主軸BIGプラス	1	
工具シャンク形状 MAS規格 BT50	1	
スルースピンドル仕様 クーラントのみ	1	
照明装置 LED照明+1台追加	1	
テーブルサイズ *3200×1050mm	1	
テーブル上面形状 Tミゾ 18mm	1	
ATC工具収納本数 *54本	1	
ドアインターロック タイプⅡ(覚書要)	1	
状態表示灯 3段式Cタイプ(シグナルタワー)	1	
電子ブザー 作業完了時及びアラーム時	1	
機内切粉処理(テーブル後部) コイル式	1	
機外コンベア後方排出2本仕様	1	
ヒンジ式コンベア2本 (榎本工業製)	1	
司上取付	1	
プルスタッドボルト形状 MAS2形(標準)	1	
スルー用プルスタッドボルト形式 端面接触式	1	
スルースピンドルクーラント 取付(中圧式1.5MPa)	1	
セミドライユニット(外部給油) *あり(ノズル式)	1	
オイルホール装置(BIG製対応) *取付1.5MPa(750W)	1	
チップバケット あり(チルト有H800)	2	
切削液ポンプ *550W	1	
切削液タンク 1070L	1	
アングルヘッド取付可能仕様 *ブロックのみ取付(P=80 BIG対応)	1	
主軸熱変位制御 TAS-S	1	
環境熱変位制御 TAS-C	1	
自動計測(自動計測・原点補正) 赤外線通信式/レニシヨ製OMP60	1	
基礎ボルト関係 *穴明基礎座 6個+基礎ボルト	1	
設備基準対応特別仕様 特殊(詳細別紙)	1	
パルスハンドル [軸切換]可搬式	1	
最大工具径φ250mm対応 工具最大質量20Kg	1	
真空チャック取付用エアー配管 詳細別紙	1	

品 名 ・ 仕 様	数量	備 考
制御装置 OSP P300M	1	
NC操作パネル 15インチ液晶表示操作盤	1	
操作パネル300mm嵩上げ	1	
モニター 表示言語 和文	1	
かんたん操作	1	
スケジュールプログラム	1	
プログラムストア容量 4GB(標準)	1	
運転バッファ容量 2MB(標準)	1	
ユーザタスク2 関数演算、論理演算	1	
ワーク座標系選択 20組(標準)	1	
工具長・工具径補正 999組(標準)	1	
サーボナビM	1	
15インチ操作パネル標準アプリ	1	
OSP-P300M 3D D MC用(キット内訳)	1	
スケジュールプログラム自動更新	1	
プログラマブルメッセージ	1	
ワーク座標系選択 200組	1	
ヘリカル切削 360° 以内	1	
同期タップⅡ	1	
任意角度面取機能	1	
プログラムストロークリミット	1	
工具摩耗補正	1	
プログラマブルミラーイメージ	1	
図形の拡大・縮小	1	
対話型MAP機能(1-MAP)	1	
リアル3Dシミュレーション	1	
簡易ロードモニタ	1	
NC稼働モニタ	1	
工具寿命管理	1	
マニュアル計測(センサ含まず)	1	
自動電源遮断機能	1	
シーケンスストップ	1	
ブロック途中への復帰	1	
サイクルタイム短縮機能 操作時間短縮機能	1	
DNC結合 DNC-DT(2GB)	1	
漏電遮断機能 あり	1	
加工ナビ M-gⅡ(変動制御無)	1	
工具毎の許容回転数設定機能 **あり(必須)	1	
Mg用マイク オークマ手配	1	
Mg用変換プラグ オークマ手配	1	