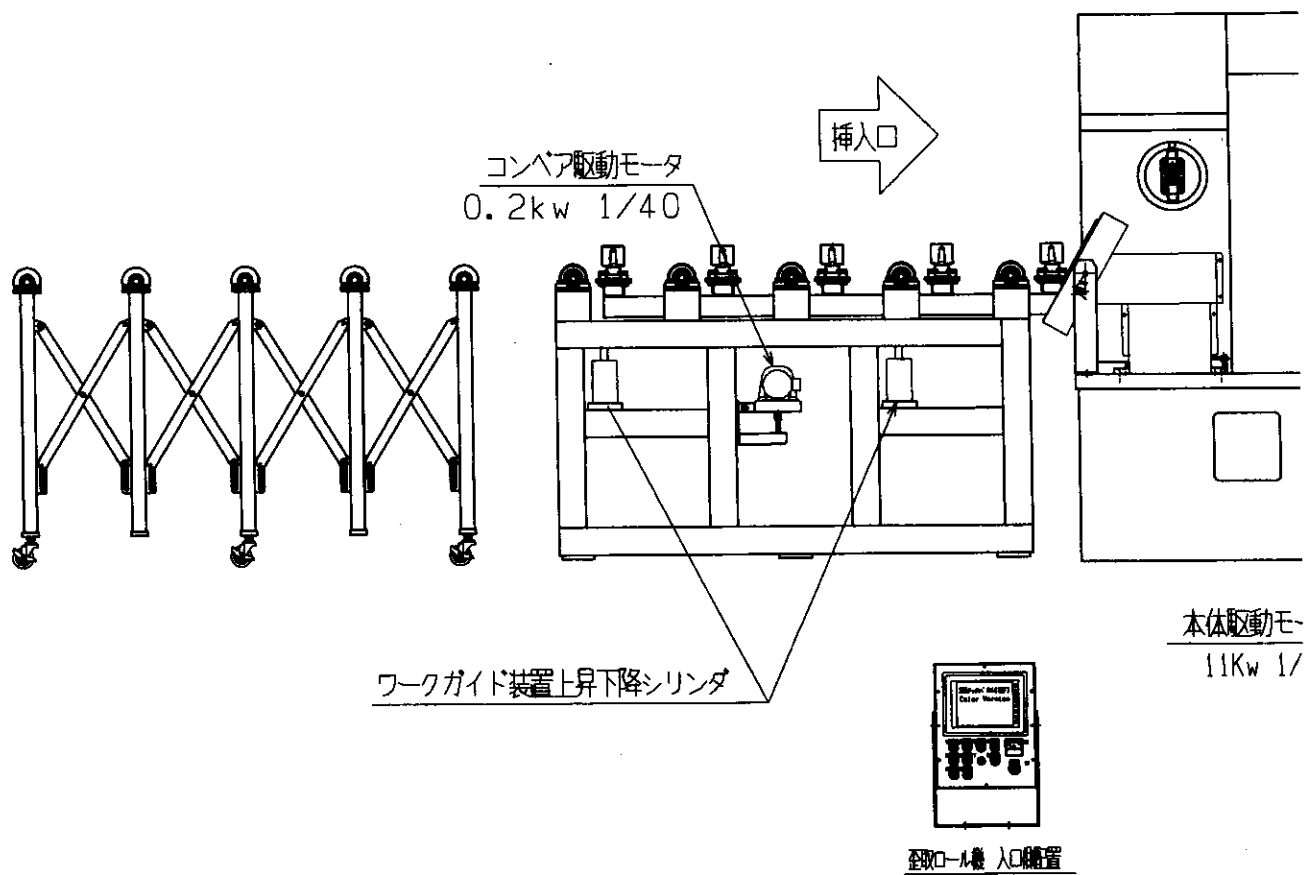
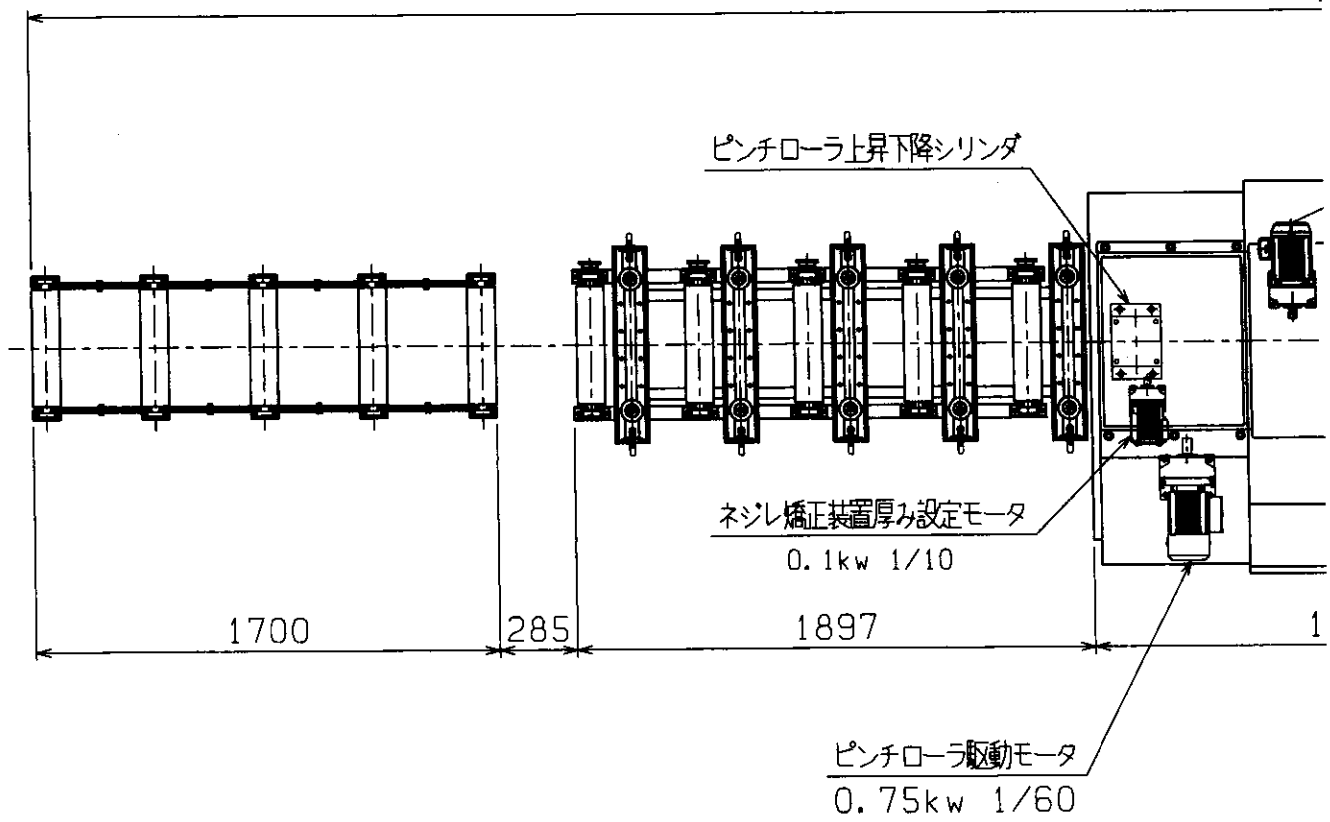


HR150ST W=430φR 仕様表

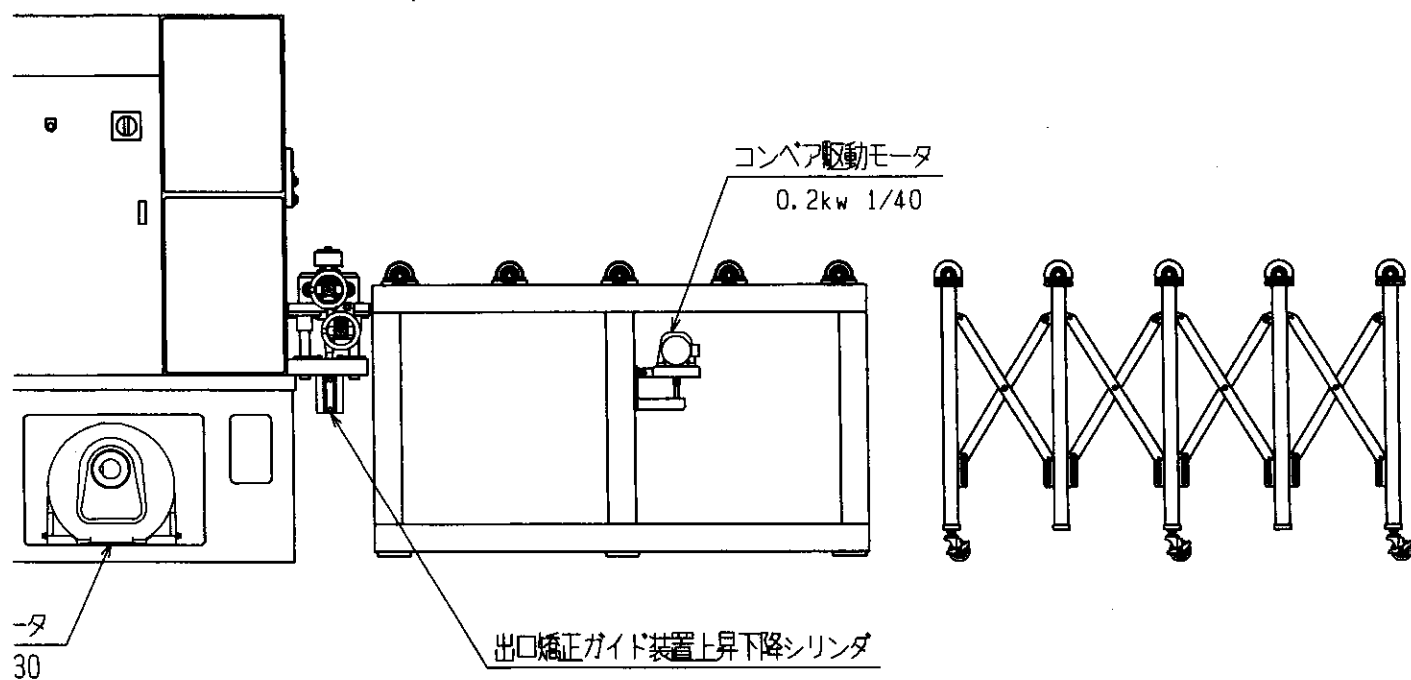
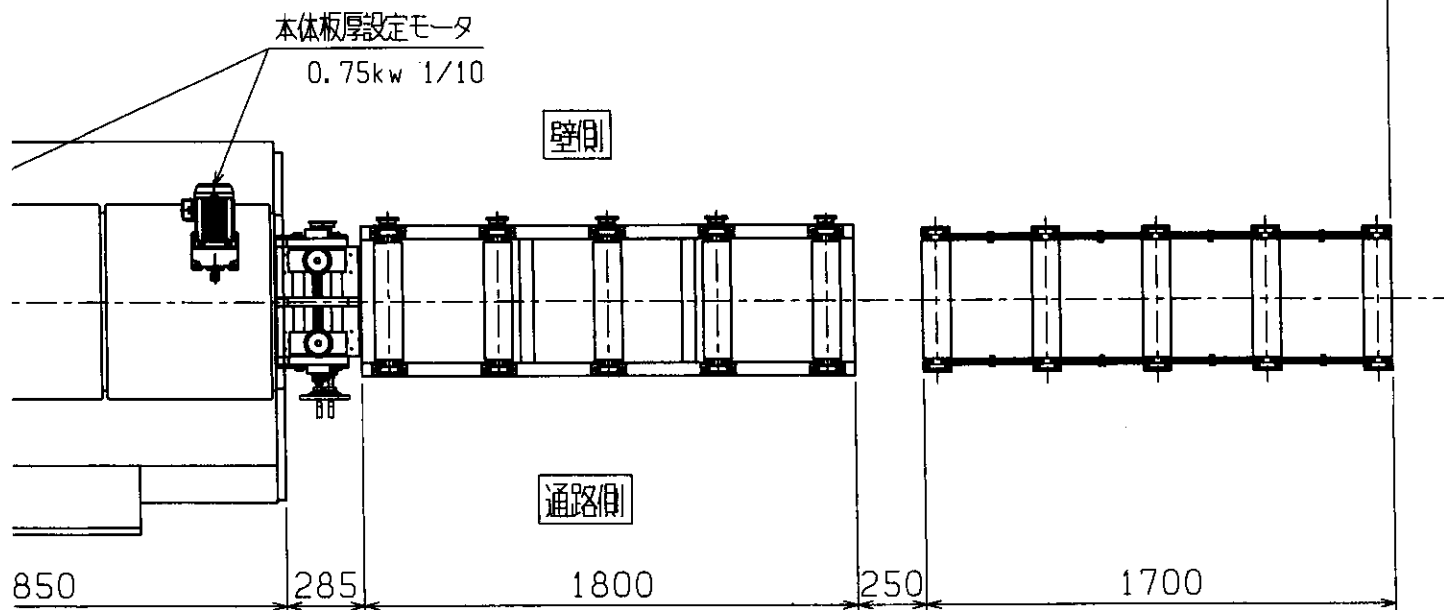
機械仕様	機械寸法=1420W×1850L×2010H 電動調整タイプ ソフトキー型タッチパネル方式 オート・リターン制御機能搭載
ワーク挿入口巾	w=430mm WORK LEVEL H=1100mm
矯正能力	t6~16mm Max(矯正範囲は別紙参照)
ロール本数	SUJ-2 φ150×9本(研磨仕様)
板厚設定方法	電動調整方法を組み込み(電動制御機能) ソフトキー型タッチパネル方式 記憶機能を組み込み **可動板が最上昇時 ロールー頂点距離... 18mm **可動板が最下降時 ロールー頂点距離... 0mm
本機駆動	ギヤードモートル 日立 CA70-11K-30B 11KW 1/30 プレーキ付 1台
調整作動	プログラムインバーター内蔵 0.75KW*1/10 2台 ギヤードモートル 日立 CA24-0.75-10
☆☆☆	送り速度:約11.8m/min(25rpm/min)*60Hz地区
付属品仕様 その他	自動給油Unit EMG(非常停止)SW 前後側配置, アンペアメーター シグナルライト(赤、緑 2色灯), Oil切警告&再起動防止回路 カバー関係:当社標準色塗装 ツートン 上 S11-359(ベージュ) 下 M25-611 7.5BG 5/2(ダーク・グレー)
特別仕様	硬質クロム・メッキ施工(SUJローラー) ネジレ矯正装置 前面配置 キャンパー(簡易)矯正ガイド装置(駆動コンベアー込) 格子タイプ 伸縮フリーローラーコンベアー 2000L×2基
機械重量	約 7,000Kg

図面名称	基本仕様表		
図面番号	HR150ST-AS10 Δ	FD	AS-1
HINOTEX CO., LTD.		日付	2007.03



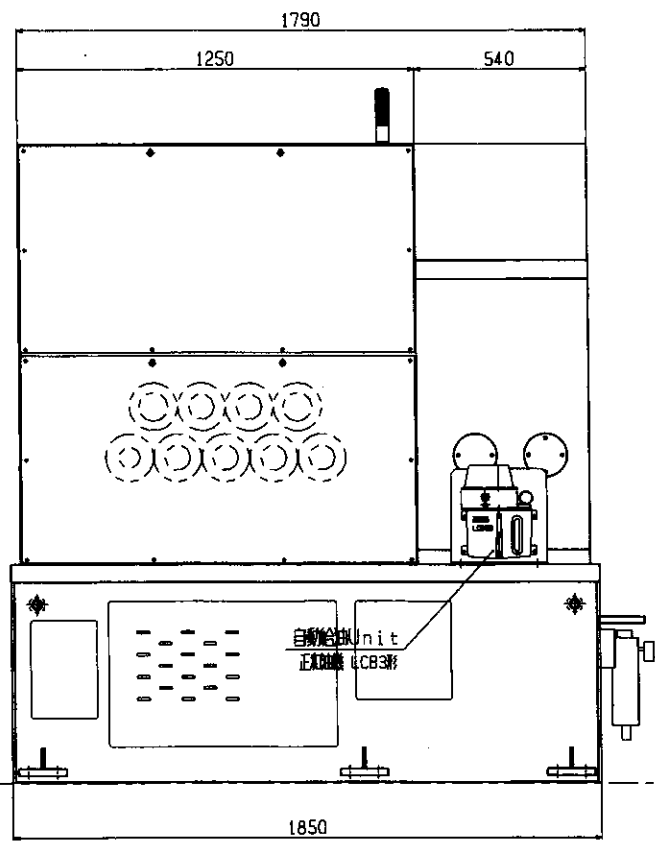
3767

1

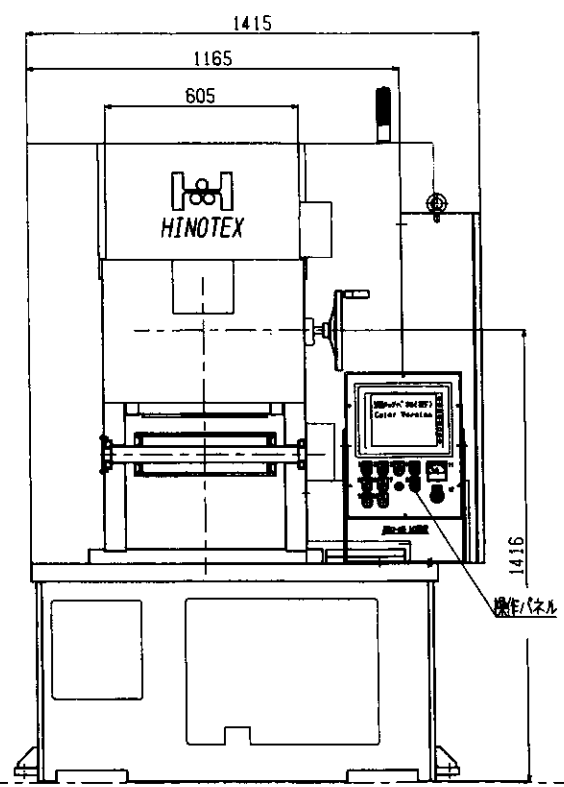


機種名	HR150S W=430 歪取りロール機	用紙	A3
名称	機械配置全体図	製作数	-
図番	HR150ST-Z01	材質	尺度 -
	HINOTEX CO., LTD.	日付	2007. 03

機種名	HR150ST W=430φR 歪取ロール機
-----	------------------------



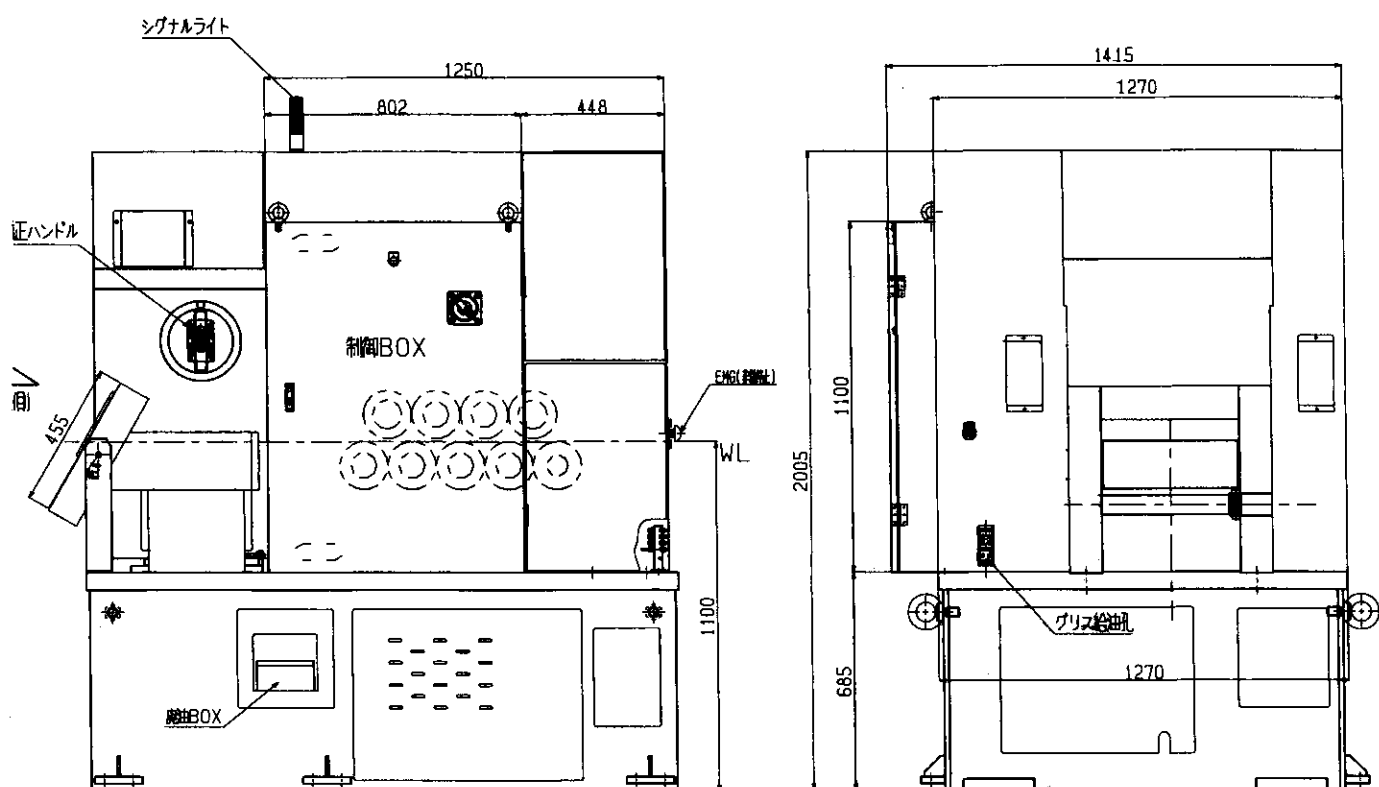
本機 L側



A側 (挿入正面側)

ネジレ盤
挿入

機械寸法: 142
(機械本体部分)
機械重量: 約7,



本機 R側

B側 (排出側)

OW*1850L*2010H
のみ)
000Kg

図面 名称	機械外形状略図		
図面 番号	HR150ST-AS02 △	尺 度	
HINOTEX CO, LTD		日付	2007, 03