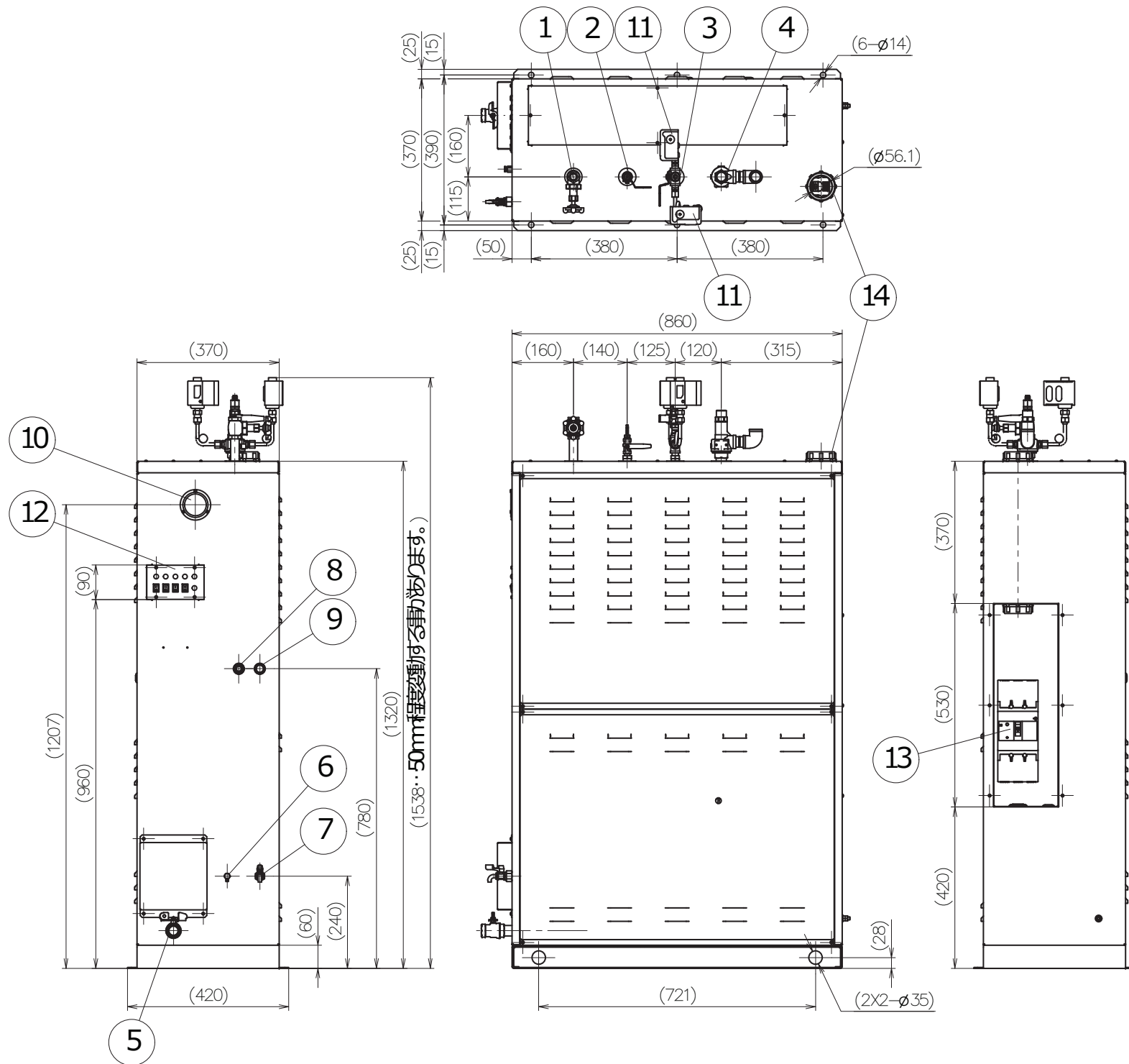




14	電源導入口	1	
13	電源ブレーカー	1	
12	操作スイッチ部	1	
11	圧力スイッチ	2	
10	圧力計	1	
9	オーバー・フロー 給排水	1	接続口径: 15A
8	給排水 給排水	1	接続口径: 15A
7	給排水排水 10A	1	
6	ポンプアerator 8A	1	
5	排水弁 20A	1	
4	安全弁 20A	1	0. 57MPa
3	真空防止弁 10A	1	
2	エア・ベント弁 8A	1	
1	蒸気弁 15A	1	
番号	部品名	数量	備考