

1. 本機仕様
1-1 仕様一覧

項 目		単 位	TCR25	Hタイプ
加工範囲	標準加工径	mm	φ250	φ200
	最大加工長さ	mm	400 (中ブリ深さ175)	
主軸	主 軸 径	mm	φ120	
	貫 通 穴 径	mm	φ77	
	主 軸 端 形 状		ASA A2 №8	
	主軸先端穴径	mm	φ85 H7×50ℓ	
	主 軸 回 転 数	rpm	40~3150	160~4000
往復軸台	移 動 距 離	mm	400	
	早 送 り 速 度	m/min	12	
	切削送り速度	mm/min	1~10,000	
刃物軸台	移 動 距 離	mm	205	
	早 送 り 速 度	m/min	10	
	切削送り速度	mm/min	1~10,000	
C軸	回転制御角度		360°	
	早 送 り 速 度	rpm	20	
	最小移動単位		0.001°	
工 具 本 数		本	12	
電動機	主 電 動 機	KW	AC18.5/22	AC11/15
	Z軸サーボモータ	KW	AC 1.8	
	X軸サーボモータ	KW	AC 0.9	
	C軸サーボモータ	KW	AC 0.8	
	回転工具モータ	KW	AC2.2/3.7	
	油圧ユニットモータ	KW	1.5	
	切削油ポンプモータ	KW	0.4	
油圧ユニット	タ ン ク 容 量	ℓ	40	
	圧 力 調 整 範 囲	kg/cm ²	MAX 45	
クーラントタンク容量		ℓ	120	
総 電 源 容 量		KVA	41	30
所 要 床 面 積		mm ²	3175×1660	
製 品 重 量		kg	5300	