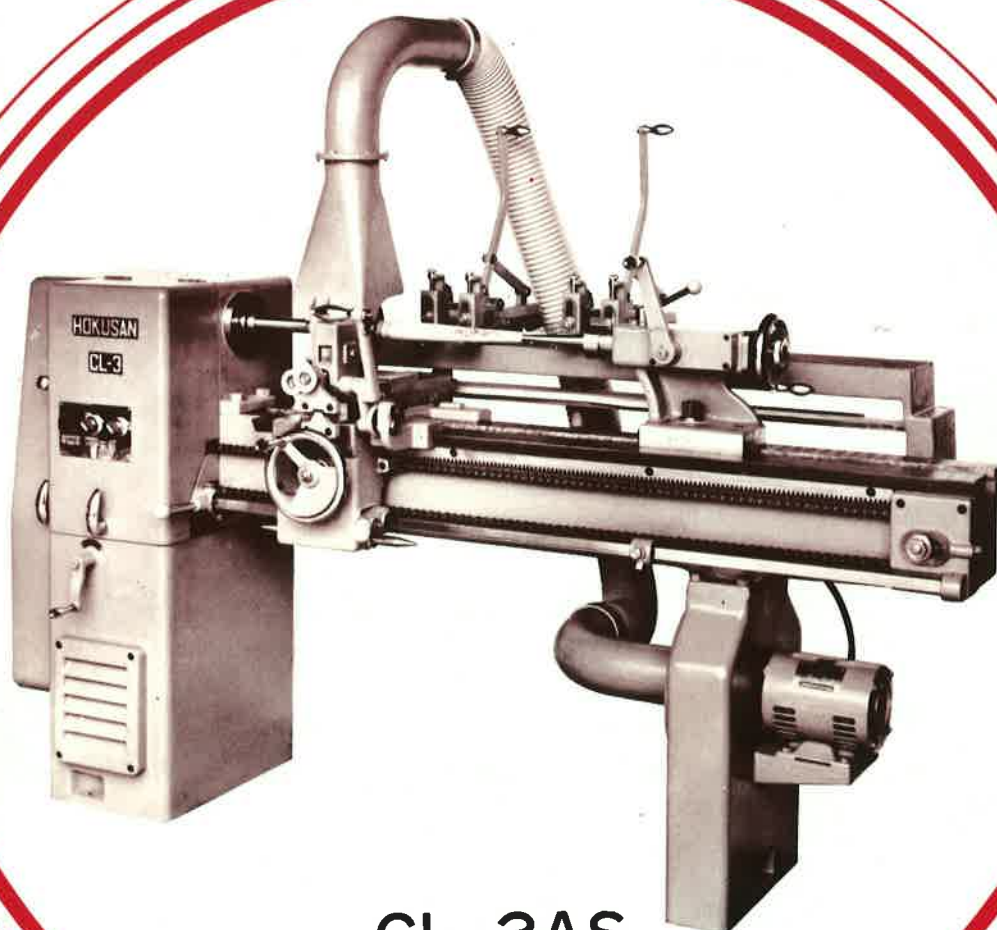


木工倣い旋盤



CL-3AS

CL-3BS

CL-3CS



北産興業株式会社

CL-3AS 型 CL-3BS 型 CL-3CS 型

木工倣い、旋盤

特 徴

本機は高能率機であります、決して単能機ではなく、木製ガイド板、フレ止メ、センター、総型バイト等を交換する事によって容易に加工形状を変えられますので我が国の家具、木製品工場の一般的な形態である多品種中量生産というケースにも遺憾なくその能率を発揮する事が出来ます。

需要家に於ける保全を容易にするために必要以上に高度な装置、特殊部品の採用を意識的に避け極く一般的なメカニズムを合理的に組合せ構成しております。

本機では荒削り等の事前作業を必要とせず、能力範囲の加工品であればすべて素材のまま一挙に加工を行ないます。

本機は単に技能者を未経験工或いは女子に置き換え得るのみでなく、その能率精度をものし、技能者でも困難と思われる加工さえ可能ならしめます。

合理的な構造、装置

加工材料の着脱はオシ Copp 速締レバーの一挙動で完了します。

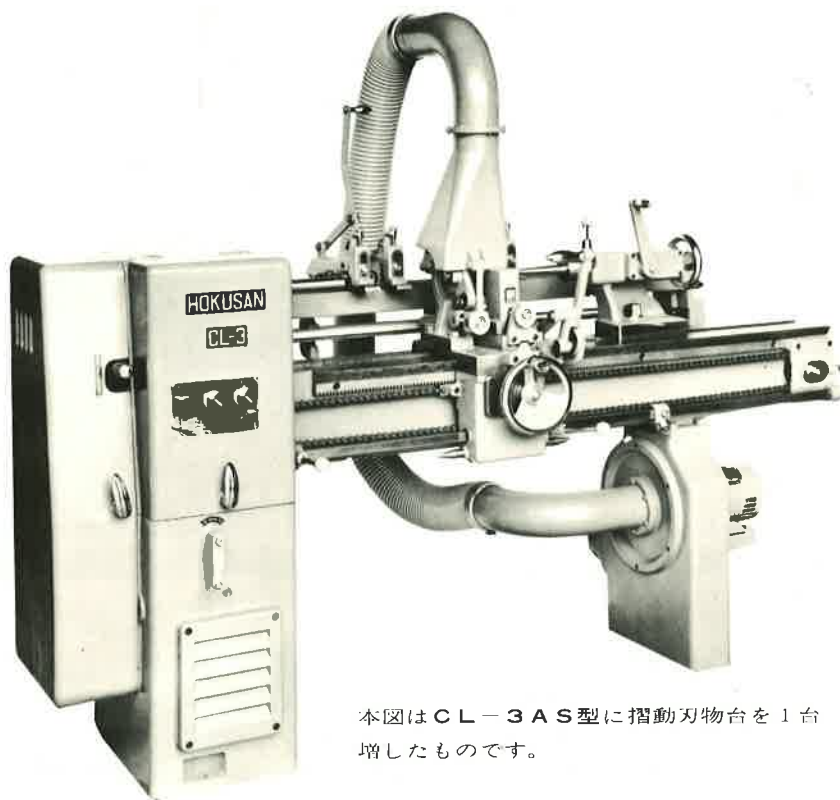
自動送り切削開始後は自動倣い削りを行ない切削完了すれば自動停止装置で止ります。

倣い削りの出来ない細部は摺動刃物台に取付けた総型バイトで迅速に加工出来ます。

送りレバーをバックに入れると早戻り装置で瞬時に返り自動停止します。

素材の半分以上も木屑にする旋削加工には排塵装置は必須です。

マグネットスイッチ其の他の電装関係は完全に密閉保護されて居ります。



本図はCL-3AS型に摺動刃物台を1台増したものです。

A、B、Cの各タイプがありますがベット長さの差、即ち最大加工長の違いです。左右の脚部の間隔が異なります。

CL-3AS……………一般家具、木製品工場に適当な機種です。

CL-3BS……………特にベッド等のメーカーで多く使用されます。

CL-3CS……………トビの柄等の専門メーカーで使用されます。

HOKUSAN KOGYO CO., LTD.,

①主軸センター

通常カシコップセンターと呼ばれます。

標準は30φですが加工材径により交換出来ます。標準センターにはノンストップで使用するに便利な引込センターが組込まれています。

②回転センター

オシコップセンターと呼ばれます。材料の右端を支え、共に回転します。

③フレ止メ

加工品最大径部より少々大きいものを使用します。

④フレ止メ（ベアリング）ケース

50、60、70のベアリングに適合する3種のケースがあります。

⑤主レバー

倣いバイトを手動で前後させるためのレバーです。調整中、或いはバックの際などに倣いバイトとガイド板の関係を断っておくために使用します。

⑥先行バイト（平バイト）

フレ止メに先行し角材をフレ止メ内径に合せ削ります。

⑦倣いバイト（丸バイト）

ガイド板の形状通りに前後動し、倣い削りを行ないます。

⑧先行バイト調節ノブ

⑨倣いバイト調節ノブ

⑩総型バイト

倣いバイトで加工出来ない細部を加工します。

⑪摺動刃物台

総型バイトを取付けその切込を行ないます。

⑫主レバーストッパー

バックの際等倣いバイトをガイド板から引きはなして置くためのストッパーです。

⑬手送りハンドル

⑭自動送りクラッチレバー

⑮ストッパー突当棒

送りの自動停止装置を作動させます。

⑯ガイド板

通常木製で加工品の縦断面形を形成し此の位置にGクランプで取付けます。

⑰主軸段プーリー

ベルトの掛け換えで3種の回転数が得られます。

⑱送り速度変換チェーン

チェーンの掛け換えで3種の送り速度が得られます。

⑲送り方式切換レバー

早戻り、往復等速送りの切換えを行ないます。

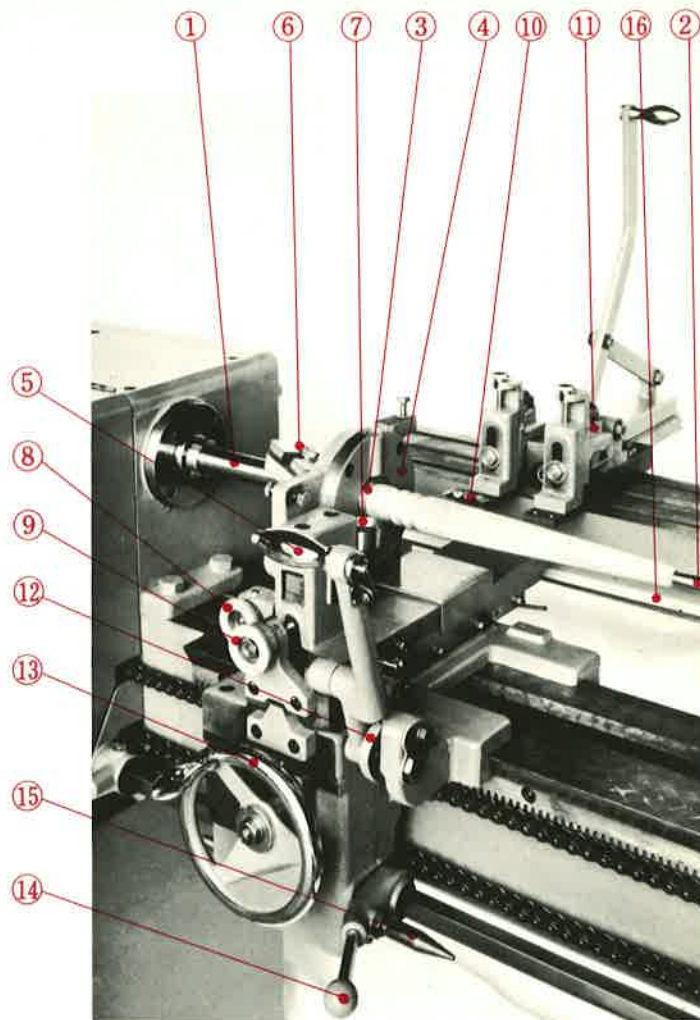
⑳刃物台牽引力調節装置

送りの力を調整し、不測の事態にはスリップして機械を保護します。

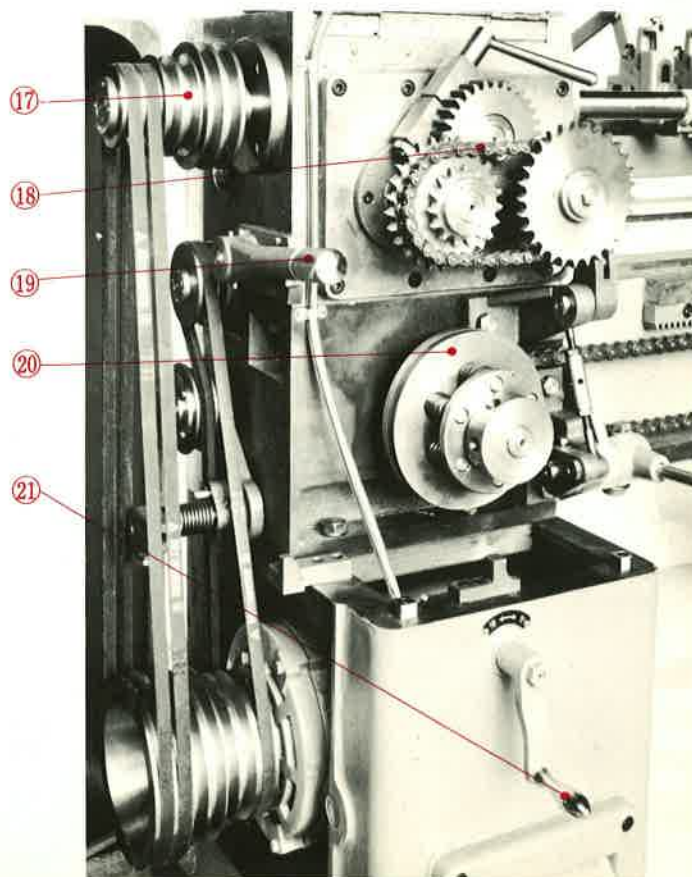
㉑ベルト緊張ハンドル

ベルトの掛け換えの際使用し、ベルトに適当な張りを與えます。

刃物台主要部



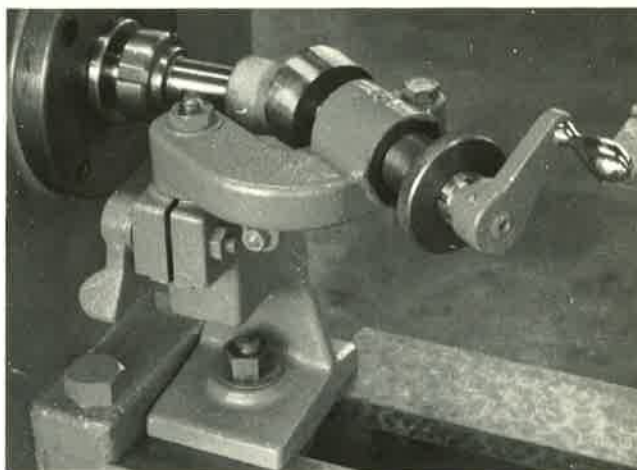
伝動装置部



通常附属品

カシコップセンター	1 本
平バイト (先行バイト)	1 枚
丸バイト (倣いバイト)	1 個
フレ止メケース	1 個
フレ止メ	1 個
摺動刃物台	1 台
G クランプ	2 個
丸バイト研磨装置	1 式
工具箱 (内容品共)	1 式

バイト研磨装置



特別附属品

1 種フレ止メケース	42φ までの加工に使用	} 此の中 1 個は通常附属
2 種フレ止メケース	42φ 以上52φ までの加工に使用	
3 種フレ止メケース	52φ 以上70φ までの加工に使用	
フレ止メ各サイズ	1 種、2 種、3 種の別があり御指定寸法により製作。1 個は通常附属	
総型バイト	すべて別註品で御指定の見本又は図面により製作。	
摺動刃物台	1 台は通常附属ですが、加工品が複雑なほど多数必要とします。	

各機種主要寸法仕様

	CL-3AS	CL-3BS	CL-3CS
加工し得る最大長 (mm)	800	1160	1520
加工し得る最大径 (mm)	70		
主軸回転数 (r.p.m)	2000・3000・4000		加工品の形状寸法 に応じて決定・通 常AS、BSの1/2程 度
送り速度(m/min)	2・4・6		
芯高 (床面より mm)	920		
芯高 (ベッド上 mm)	170		
全 巾 (mm)	1900	2260	2620
全 奥 行 (mm)	860		
電 動 機 (kw)	主軸及び送り 4 極 2.2 排 塵 装 置 2 極 0.75		
重 量 (kg)	640	720	800



北産興業株式会社

山形市立谷川一丁目942-5 電話 0236-86-3064
〒990-22 F A X 0236-86-5795