



===== [機械データ] =====
< OSPタイプ >
< 機械名称 > OSP700L
< タレット > LCS15
< 機械番号 > 1ST
< 立番 > V8M
< 振当 > #01402
< 主軸モータ容量 > 9701-41
< 主軸回転数 > 8561-3184-50
< M軸回転数 > 5.5/7.5kw
< サブ主軸回転数 > 75-3000/min
< 電源 > /min
< 作成日 > /min
< 改訂日 > 200V 60Hz
< 改訂日 > '97/09/12
/ /

===== [ユーザデータ] =====

===== [特別仕様] =====
< テープストア長 > 160m
タッチセッター M

=====[NC仕様コード]=====

0000-1000-0000-6100-F99E-0101-1200-0900

0900-0000-0000-0000-0800-0700-1000-0000

		座標変換	主軸定位電気式	
		創成加工	主軸定位ヒソ式	
			主軸定位ブレーキ	
編集インターロック		シ切位相合せ	M軸定位停止	
第2主軸オイルクーラ		G34/G35一時停止	PLTインターロックE-D	
		円弧シ	PLTインターロックE-C	
		同期アップ	A-ツキャッチャースウィング	
工具管理200組		アラームリセット		
STN液晶エコー	0	主軸最高回転IL	連動仕様1	振止固定式
		編集インターロック	連動仕様2	振止下中台取付式
		アラームストップ 特殊	連動仕様3	振止下刃物台取付
	0	操作時間短縮機能	連動仕様4	振止リビソ式
早送りオーバーライド		操作パネル位置特殊	連動仕様5	振止開確認付
緊急停止制御	0	NC 7スタ	連動仕様6	振止開確認付
ヘルプ	0		連動仕様7	振止簡易アラーム
アラート		OM1メッセージ表示	連動仕様8	
		DNC-A	第1主軸チャッキングミス	NCQ-タイブC
		DNC-B	第2主軸チャッキングミス	NCQ-タイブD
		DNC-C1	第1主軸チャック圧特	
		DNC-C2	第2主軸チャック圧特	
DNC-P1		DNC-C3	センターワーク	
DNC-P2		アラーム選択A	アラームリセット心押台	
DNC-P3		アラーム選択B	簡易アラーム心押台	安全テープスイッチ
DNC-P4		アラーム選択C	インターックスチャックISP	CEマーク
ATC タイブA		テープコンパート	第1主軸IECチャック	チャック把握確認付
ATC タイブB		テープデータ入出力	第1主軸SMWチャック	心押し確認付
ATC タイブC	0	フロント入出力IBM	第1主軸フロントDR	両手起動
			第1主軸KNCSチャック	両手起動ア閉
			第2主軸IECチャック	カロック式71枚
	0	アラーム7760M	第2主軸SMWチャック	カロック式72枚
		アラーム777160M	第2主軸フロントDR	カロック式7SW-B
Y軸水平アラーム		アラーム777320M	第2主軸KNCSチャック	カロック式7特殊
		アラーム777640M		
高圧クーラント1		ドリット位置誤差補正		IECT7確認
高圧クーラント2		工具補正64組		ドア自動開閉
高圧クーラント3		工具補正96組	第1主軸極低速	ドア開閉特殊
		工具寿命管理		A-ツキャッチャー7IL
第1C軸結合方式B		工具寿命管理64組		LNSA-フイタ
第1C軸ブレーキタイプB		工具寿命管理96組	クーラント高低圧特殊	天井7一体型
第2C軸ブレーキタイプB			簡易アラーム新方式	天井7片開き
第1主軸オイルクーラ		主軸台干渉IL	ビツ誤差補正無効	天井7
NC刃物台		NCトクリミット	インタクトン検出ZA	ドアインターロックS
OTC刃物台		ホムホムシジョン	インタクトン検出XA	ドアインターロックD
		工具退避サイクル	インタクトン検出ZB	ドアインターロックE
		インチ/ミリ切替可	インタクトン検出XB	A-ツキャッチャー
刃物台リミットタイプB	0		インタクトン検出CA	ドアット/ロダ7IL
刃物台リミットタイプC		MS-DOS無	ビツ誤差補正機能	A-フイタチャックIL
タイプリンク		ポートモニター	インタクトンビツ誤差	心押しインターロック解除
		主軸ホムホムシジョン	0.1UM制御	チャックインターロック解除
複合加工機			機外計測	NCQホム
B刃物台M軸		アニメーション仕様	機外計測RS232C	NCQ-タイ
		NCワークカウンタ	CEJ.MATIC	ドアット/ロダ7IF C
ビツクワ装置		NC稼働モニター	サイズキヤッチャー	ドアット/ロダ7IF D
M軸ホム インタクラッチ		サイクルタイムオーバーチェック	計測データプリントアウト	シフトロダ
		ポートモニター	タッチセッター加A-独立	ドアット/ロダ7IF B
静圧ユニットクーラ		加工管理機能		
4軸2スタル		らくらく対話	タッチセッター	カウンタタイプ
対向刃物台	0	IGF	タッチセッタースライド式	ワークカウンタ特殊
LT機		対話コンパート	タッチセッターIA式	同期回転逆転
サブシステム機	0	LAP.4	刃先計測	摺動面潤滑制御
		ノズルRB	タッチセンサー	過負荷検知
		1-スタスタク2	センサー光学式	アラム出力
スラントY軸		任意角度面取	C軸原点オフセット	17元圧監視
	0	加工時間算出機能	Y軸計測	シグナル異常検知