

切削できるモジュール	$m_n 0.2 \sim 2.0$
切削できる外径	3~160 mm
切削できる歯数	3~480
ホブヘッド旋回角度	$0^\circ \sim \pm 90^\circ$
ホブヘッド垂直移動距離	160 mm
使用ホブの最大径×長さ (ウォーム用フライスカッタの最大径)	52 × 50 mm
ホブシフト量	15 mm
ホブ軸の回転数	200~1,800 min^{-1}
テーブル最高回転数	60 min^{-1}
切込み早送り速度	1,000 mm/min
切込み送り速度	0.5~45 mm/min
軸方向早送り速度	214 mm/min
軸方向送り速度	0.02~3.0 mm/rev
親ウォームギヤの歯数比	20
縦送りねじのリード	3.175 mm
主電動機	3.7 kW-4P
切込みACサーボモータ	0.4 kW-4P
早送り電動機	0.4 kW-4P
切削油ポンプ	0.1 kW-4P
※油圧ポンプ	0.75 kW-4P
総所要電力	6 kVA
機械の全高	1,700 mm
機械の床面積	730 × 1,250 mm
正味質量	1,250 kg

★ 使用範囲の組合せによっては、非常な無理を生じることがありますので、充分にご注意の上、不適当な組合せは避けて下さい。又、適正な歯車材及び切削条件によってのみ、精度の保証をいたします。