

(C-4) 機 械 の 仕 様

A. 機 械 寸 法		DLT 5		DLX 1.5	
1) 機械寸法	長 さ	幅	心間1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000		
	幅		300, 350, 400, 450, 500, 600		
	高 さ		1 5 0 0		
2) 床面からの心高			1 7 5 5		
3) 機械前面は主軸中心からの距離			1 1 5 2		
4) スラント角度			4 0 5		
5) 製品重量		kg	3400, 3600, 4100, 4300, 4800, 5500		
B. 主 要 能 力					
1) ベッド上の振り			7 5 0		
2) 横送り台上の振り			4 8 0		
3) 最大加工径			7 5 0		
4) 最大加工長			1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000		
5) 両センタ間距離 Max			1100, 1600, 2100, 2600, 3100, 4100		
6) 主軸端から刃物台面までの距離(Z)	最 大		1170, 1670, 2170, 2670, 3170, 4170		1140, 1640, 2140, 2640, 3140, 4140
	最 小		1 0 0		7 0
C. 主 軸					
1) 主電動機	標準 Kw		AC 11/7.5 (MPF5135G)		
50%ED/連続	7700 rpm		AC 15/11 (MPF015W3-21C)		
2) 主軸回転速度	標準 rpm		12~1120		12~900
	H rpm		50~1120		40~900
	L rpm		12~280		12~309
3) 主軸変速レンジ数	段		2 段		
4) 主軸端の形状			JIS A ₁ -11		JIS A ₂ -11
5) 主軸前相受の内径			φ 1 4 0		φ 1 7 0
6) 主軸テーパー穴の径			1/10I-H7-f No.100		1/10I-H7-f No.135
7) 主軸貫通穴の径			φ 8 5		φ 1 2 5
8) 主軸最大トルク	標準 Kw		114/78 (93rpm以下)		104/70 (103rpm以下)
	11/7.5 Kw		156/114 (93rpm以下)		141/104 (103rpm以下)
	15/11 Kw		1 5 0 0		
9) 両心間支持重量 (f ₁ を含む) kg			4 0 0		
10) 片持ち支持重量 (f ₁ を含む) kg					