

昭和精工株式会社 御中

三菱ダイアックス放電加工機 納入仕様書

1. 名称 及び 形名

三菱ダイアックス放電加工機

FA20PM *** 50 Hz × 1組

2. ワイヤ放電加工機本体仕様

添付仕様書

BRN-56605-B

参照

(標準仕様書につき、下記内容が優先致します)

3. 総合入力

交流三相 200V±10% / 50Hz / 13.5KVA

4. 塗装色

弊社塗装色 N-801-M(参考 マニール 0.08GY7.64/0.81)

塗装要領図

BX044D495

参照

5. 添付図面

配置図

BX045C820-B

参照

機械本体外形図

BX045C947

参照

テーブル定盤外形図

BX044D422-B

参照

6. 特別仕様・特別付属品

品 名	数 量	資 料 番 号	
ワイヤガッタ装置仕様.	1式	BRN-60997-A	参照
20Kg巻ワイヤ仕様.	1式	BRN-48092-C	参照
イオン交換樹脂20ℓ仕様.	1式	BRN-56441	参照
広角テーパ加工仕様(30°).	1式	BRN-56507-C	参照
UV軸リニアスケール仕様.	1式		
LAN(イーサネット)/接続仕様.	1式	BRN-56606-A	参照
DNC接続仕様.	1式	BRN-56487-A	参照
垂直度計.	1式	BX046C989	参照
ダイヤントダイヤ(AT上部 025A).	1個		
ダイヤントダイヤ(AT下部 025A).	1個		

副	日 付	作 成	検 認	仕 様 書 番 号	頁
*	2002/12/24	MEE技技 02.12.24 片桐		BRN-56604-031	1/1
A					
B					
C					
D					