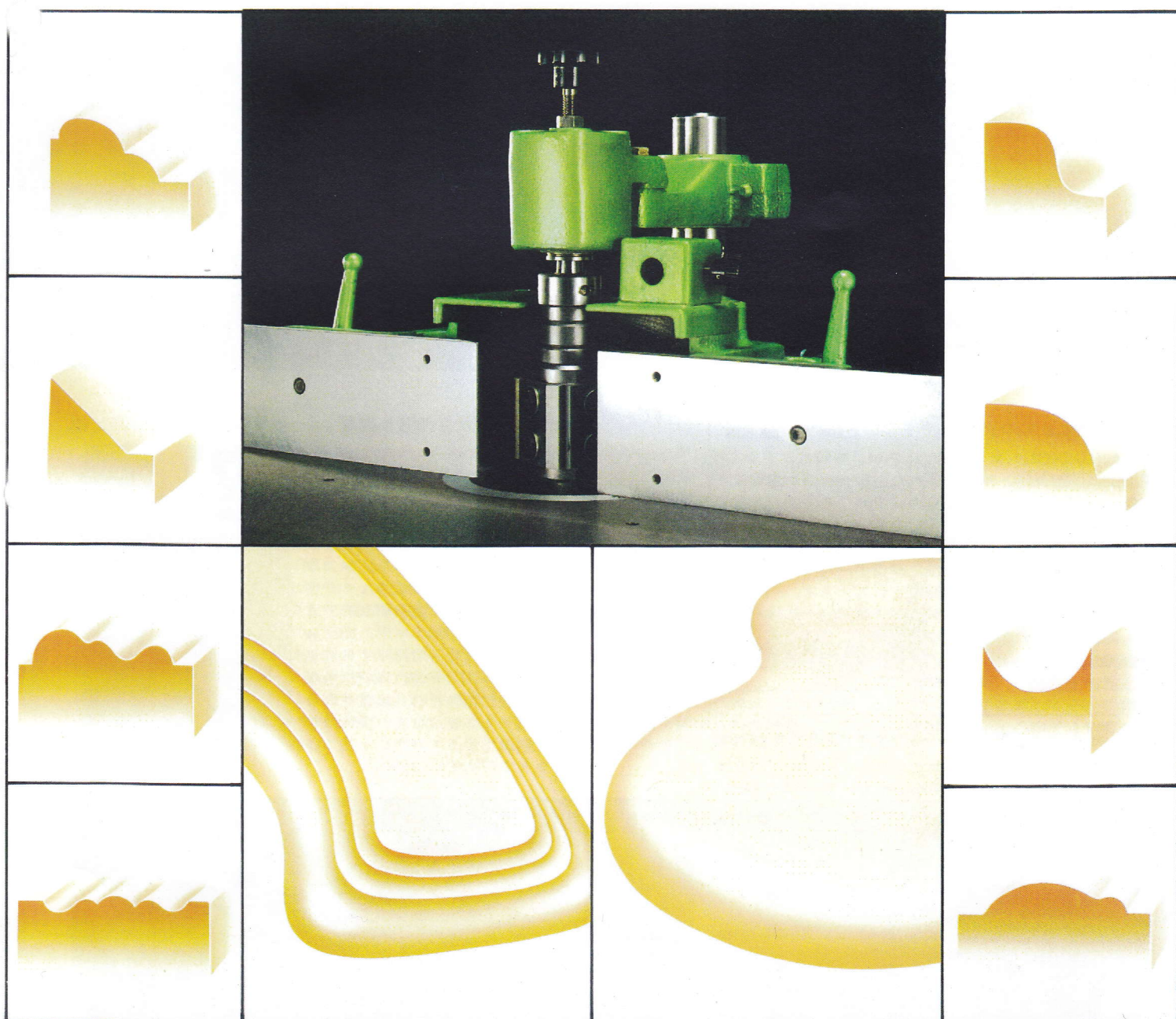
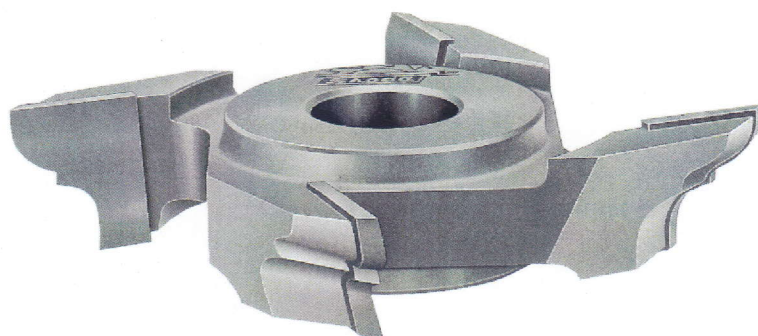


# 高速面取盤

**SM-123** 単軸

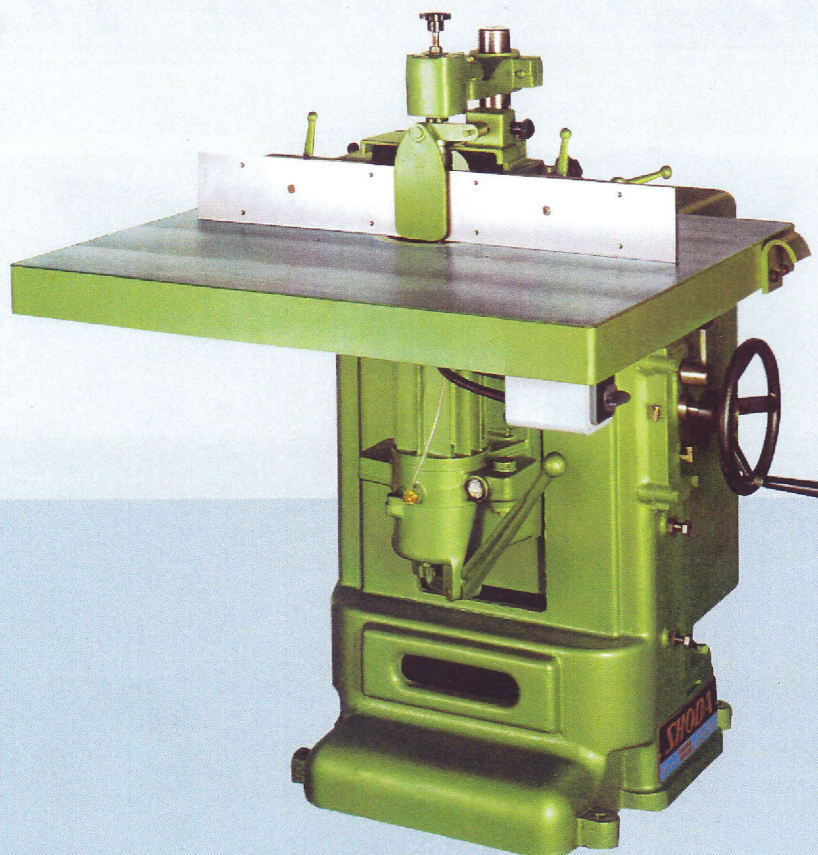
**WM-112** 複軸



**SHODA**

# 加工精度と使いやすさを追求した、高性能高速面取

## SM-123 高速面取盤



5,000・10,000R.P.M.二段変速

### ■自動循環給油式の主軸ヘッド

高速回転(10,000R.P.M.・5,000R.P.M.)を特長とする本機は、長時間運転や重切削に、耐久性と精度に優れた主軸ヘッドが生命です。本機の主軸ヘッドは、庄田独自の高速回転受のノウハウを駆使した他に類をみない信頼性の高い高級ヘッドを装備しています。

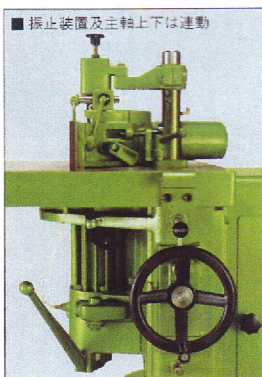
●主軸は、特殊鋼を調質研磨したもので、重切削に耐え得る十分な太さで、靱性の高いものです。軸受には、精密ボールベアリングを厳選して使用し、最適な間隔で上下に一ヶずつ配置されています。ベアリングには、庄田独自の自動循環給油式によって間断なく潤滑油が給油されますから、連続運転にも発熱や油切れの心配はなく、オイル循環状態が明視できます。

●長時間使用後、ベアリングの交換が必要な場合でも、現地で簡単に交換できる構造ですから、保守も簡単です。

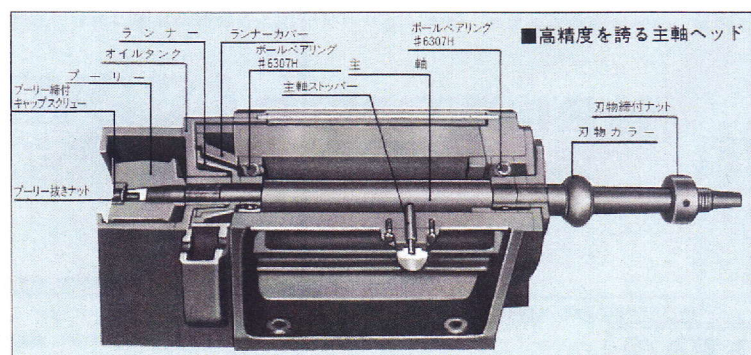
●本機のヘッドはユニット式ですから、機械本体から取外しができベアリング交換時も予備のヘッドを用意することで、機械の休止時間を最少限にとどめることができます。

### ■ヘッドと連動式の振止装置

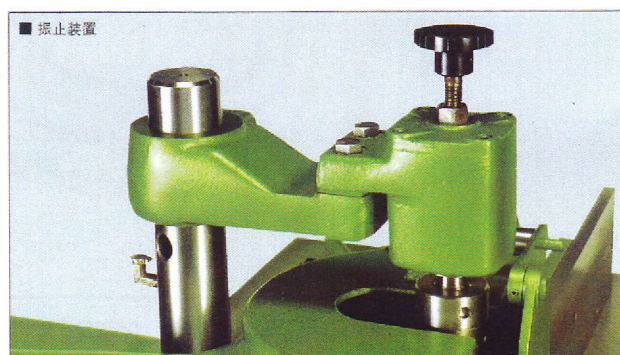
本機には、MAX.100%厚の面取カッターが装着可能で、主軸先端は振止装置によって保持されています。振止装置は、弊社独自の設計によるもので、高速回転においても発熱の心配がなく、面取カッターの直径や厚みに関係なく、常時安定した状態で主軸が回転できる構造です。主軸ヘッドと振止装置は、一体となって昇降する構造であるため、刃物の高さ調整(主軸の上下)も主軸と振止装置を別々に調整する必要がなく、操作は極めて簡単です。



■振止装置及主軸上下は連動



■高精度を誇る主軸ヘッド



■振止装置

高速面取盤は、家具、楽器、キャビネット、室内装飾品、スポーツ用品など、あらゆる木製品の面取加工に必要不可欠の木工機械であり、弊社の汎用木工機械の代表機種でもあります。わが国で最初に開発した本機は、安定した高性能が高く評価され、ほとんどすべての木工場で活躍しています。

## WM-112 高速複軸面取盤



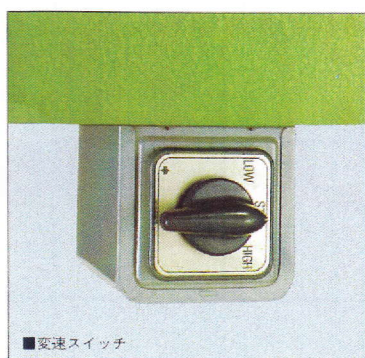
本機は加工品の両側同時に切削でき、各軸をそれぞれ異方向に回転させ逆目を防止する、又両軸を別々に使用できるなどの特長をもった堅牢、精密な、面取盤です。

5,000・10,000R.P.M.二段变速

### ■主軸回転数は、二段变速

(5,000・10,000RPM)

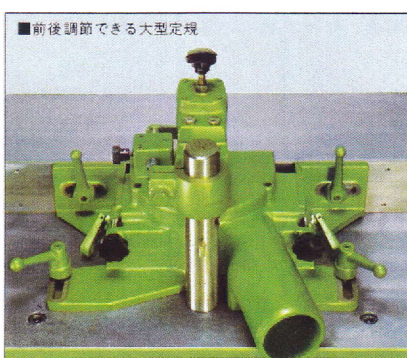
本機に使用する面取カッターは、ストレートはもちろん、各種の面型カッターが使用できます（厚み MAX. 100%）が、カッターの形状や被切削材の材質によって加工条件が異なります。また、本機の主軸駆動用モータは、2極・4極の極数変換モータを採用しております。したがって、主軸回転数を10,000R.P.M.と5,000R.P.M.の二段階で選択することができます。操作は、スイッチつまみを切替るだけで瞬時に切替えができ、切削条件に最適な回転数を得ることができます。



■变速スイッチ

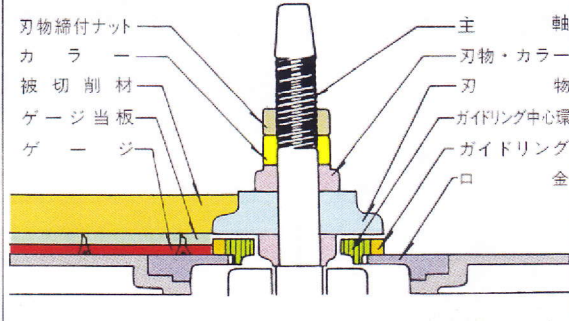
### ■直線切削用大型定規

本機は各種の面型カッターを使用して、直線切削のほか各種の曲線切削が可能です。直線切削の場合は、付属(SM-123型)の大型定規を使用します。定規はカッターを中心に左右に設置され、カッターの直径による定規の間隔の調整や、切削量を調整する前後調整もできる構造で、各種の加工に能率的な作業ができます。曲線加工の場合は、定規を使用せず、ゲージ（倣い型）を使用してガイドリングに添わせて切削します。ゲージ、ガイドリング、被切削材の関係は、図のようになります。したがって、ゲージを種々形状に作成することによって、あらゆる形状の面取加工が行なえます。



■前後調節できる大型定規

### ■高速面取切削状態



### ■接触予防装置・主軸ブレーキを完備した安全対策

安全な切削作業を行なうため、本機には、独自に考案した接触予防装置（直線切削用）と主軸ブレーキを完備しています。（SM-123型）いずれも、作業性を重視した設計により、軽快な作業ができるように配置されています。

### ■用途

ステレオキャビネット、テレビキャビネット、ミシンテーブル、家具、輸出木製品、楽器、室内装飾品、フローリング、スポーツ用品等あらゆる面取、溝加工

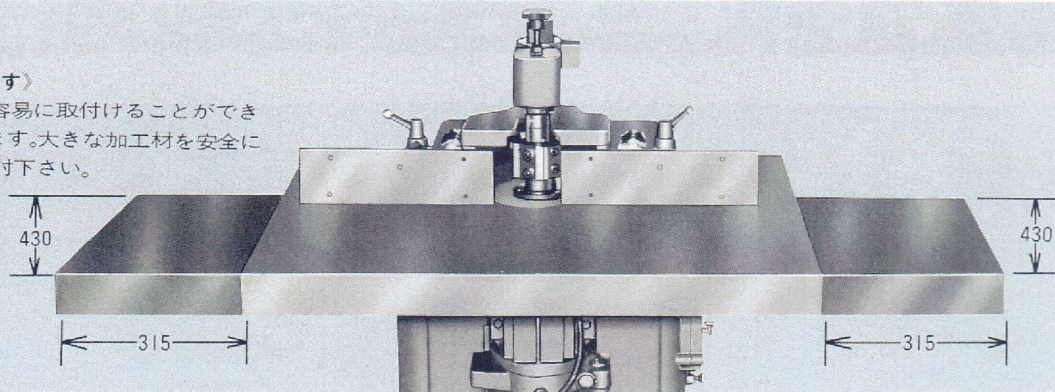
### ■豊富な機種

高速面取盤にはSM-123型単軸式、WM-112型複軸式、SM-123S型強力型、SM-123D型グリス潤滑式単軸など豊富な機種を揃えています。

## ■特別附属品

《補助定盤が用意されています》

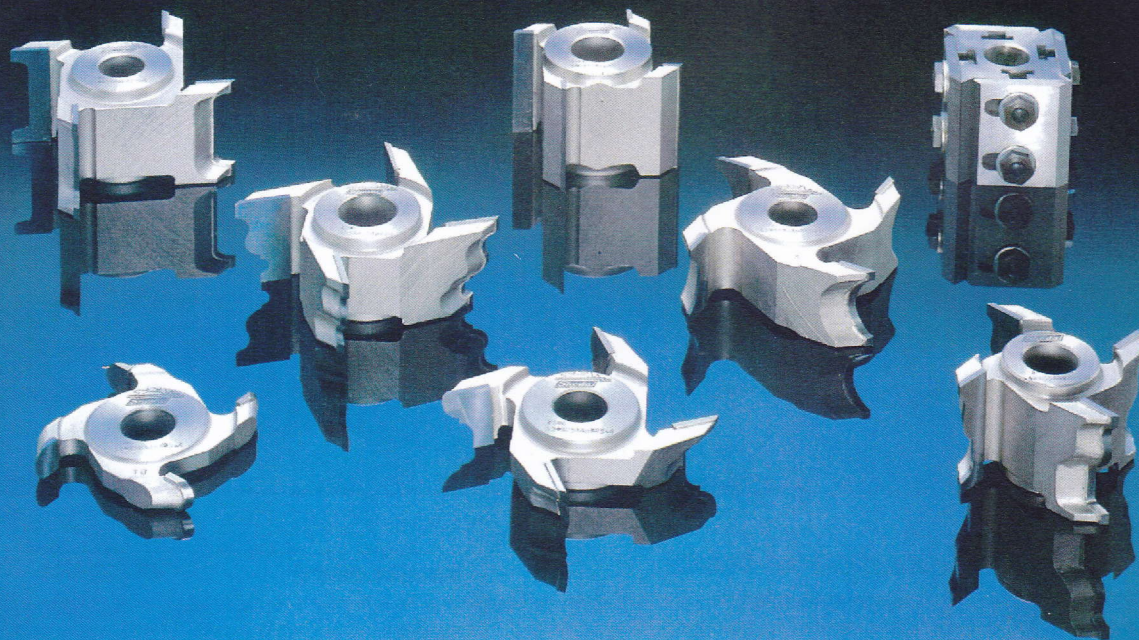
主定盤の側面にボルトにて容易に取付けることができる補助定盤を用意しております。大きな加工材を安全に能率よく切削する場合御検討下さい。



## ■刃物

本機の高性能高能率は、精密なバランス、切削材に適合した切削角度をそなえたカッターにより保持されます。

庄田は、面型の御指定に応じ上記の綿密な検査によって、面取用カッターを謹製いたします。また、当社の豊富な経験と数多くの実績をもとに選びぬかれた20種類の面型で、即納体制が確立され常時在庫を用意しています。



## ■能力寸法

単位mm

| 仕 様           | SM-123                        | SM-123S          | SM-123D                       | WM-112                        |
|---------------|-------------------------------|------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 刃物の厚さ         | 100mm迄                        | 150mm迄           | 100mm迄                        | 100mm迄                        |
| 刃物の直径         | 60~145                        | 60~145           | 60~145                        | 60~145                        |
| 定 盤 面 積       | 880(全巾)×720                   | 880(全巾)×720      | 880(全巾)×720                   | 1,270×1,080                   |
| 主 軸 径         | 25.4φ                         | 31.75φ           | 25.4φ                         | 25.4φ                         |
| 主 軸 回 転 数     | 5,000・10,000R.P.M(極数変換)(60Hz) | 7,000R.P.M(60Hz) | 5,000・10,000R.P.M(極数変換)(60Hz) | 5,000・10,000R.P.M(極数変換)(60Hz) |
| 主 軸 上 下 動 距 離 | 100                           | 100              | 100                           | 100                           |
| ベ ル ト         | レシコンベルト20×1,300               | VベルトA-47 3本      | レシコンベルト20×1,300               | レシコンベルト20×1,300×2             |
| 機械の全高×全巾×全奥行  | 1,100×880×1,020               | 1,150×880×1,020  | 1,100×880×1,020               | 1,100×1,410×1,080             |
| モ ー タ ー       | 2P・4P 2.2KW                   | 2P 3.7KW         | 2P・4P 2.2KW                   | 2P・4P 2.2KW×2                 |
| 総 重 量         | 600kg                         | 650kg            | 600kg                         | 1,200kg                       |

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真、仕様と納入製品が多少異なるかもしれませんが予め御了承下さい。

# SHODA 庄田鉄工株式会社

URLアドレス <http://www.shoda.com> メールアドレス [rep@shoda.com](mailto:rep@shoda.com)

本社・工場 〒431-2103 静岡県浜松市北区新田一丁目9-2 TEL.053-428-6234(代)  
FAX.053-428-6245(代)  
営業部直通 TEL.053-428-6411  
FAX.053-428-6210

関東営業所 〒336-0017 埼玉県さいたま市南区南浦和3-46-2  
マンションパール102 TEL.048-811-3120 FAX.048-811-3123  
大阪営業所 〒578-0911 大阪府東大阪市中新開2-9-2  
コムブラザ吉田B-3 TEL.072-962-6502 FAX.072-962-6507

代 理 店