

1. 仕様

1.1 機械仕様

1.1.1 本体仕様

項 目		仕 様
テーブル	作業面積	800×300mm
	許容搭載荷重	300Kg
	Tミゾ	14H9mm×3本、P=100mm
ストローク	X軸（コラム左右）	400mm
	Y軸（コラム前後）	260mm
	Z軸（ヘッド上下）	300mm
送り	早送り	24.000mm/min
	切削送り	1～5.000mm/min
主軸	軸端形状	7/24 テーパー NO.30
	回転数	320～ 15.000 min ⁻¹ <i>→ 12.000</i>
	変速数	無 段（S5桁直接指令）
	電動機	2.2/3.7KW（連続/10分定格）
A T C ・ マ ガ ジ ン	形 式	ダブルアーム
	ツールシャンク形式	MAS BT30 <i>1 (45°)</i>
	ブルスタッド形式	MAS P30T- 2 (60°)
	工具交換速度	Tool to Tool 1.0 秒
	工具収納本数	16本
	最大工具径	φ80mm
	最大工具長	200mm
	最大工具質量	3Kg
そ の 他	工具選択方式	近回りランダム
	電源容量	23KVA
	エア源	0.4MPa（4Kg/cm ² ）
	所要据付面積	1.750×2.500×2.450mm
	機械質量	約 3.250Kg
	NC装置	FANUC OM-C

1.1.2 治具チェンジャー仕様（特別付属品）

項 目	仕 様
積載治具の最大寸法	500 ^W ×300 ^D ×200 ^H mm
積載治具の最大質量	100Kg/ケ×2ケ
テーブルの大きさ	φ800mm×400 ^W mm
テーブルの割出し数	180° 2割出し
テーブルの割出し時間	2.4秒/180°
テーブルの旋回方法	ラックピニオン式（油圧駆動）
油圧源	3.43Pa（35Kg/cm ² ）

1.2 制御装置仕様（FANUC OM-C）

1.2.1 基本仕様

項 目	仕 様
システム名	FANUC OM-C
制御軸数	X、Y、Z の3軸
同時制御軸数	2軸（自動のみ）
最小設定単位	0.001mm
最大指令値	* 8桁
データ表示方法	9" カラーCRT、グラフィック機能
データ入力方法	MDI フルキー
早送りオーバーライド	FO 25, 50, 100%
送り速度オーバーライド	0～150%
JOG送り速度オーバーライド	0～1.260mm/min（15段）
切削送り速度	1～5.000mm/min
指令方式	アブソリュート/インクリメンタル併用
補完機能	位置決め、直線、円弧
手動ハンドル送り	×1, ×10, ×50 μm
補助機能	M3桁（同一ブロック最大3ケ） S5 直接指令、T2桁 高速 MST インターフェース
工具長補正	* 6桁、32組
位置検出器	アブソリュートパルスコーダー（絶対位置検出器）
テープ記憶長	20m