

■機械仕様

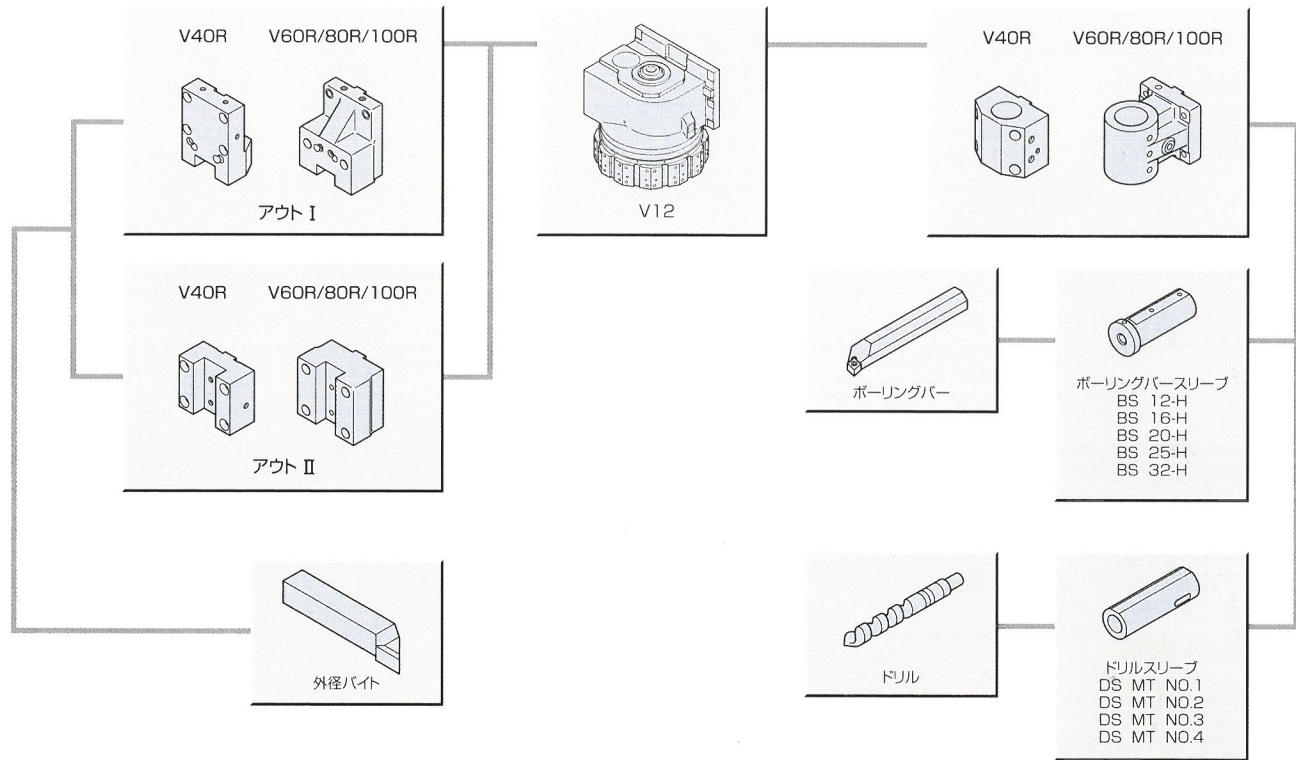
容量能力			V40R	V60R	V80R	V100R
	最大加工径	mm	φ400	φ610	φ800	φ1,000
	最大振り回し径	mm	φ500	φ700	φ1,000	φ1,250
	最大加工長	mm	450	660	840	890
	最大チャックサイズ	mm	φ450	φ610	φ910	φ1,010
移動量	最大ワーク積載質量 (チャックを含む)	kg	300	500	800	1,200
			400kg/800min ⁻¹ *	1,000kg/200min ⁻¹ *	2,000kg/200min ⁻¹ *	2,000kg/200min ⁻¹ *
	X軸移動量	mm	265	370	465	565
	Z軸移動量	mm	450	660	840	890
	主軸回転速度	min ⁻¹	25～2,500	20～2,000	13～1,250	13～1,250
主軸	主軸変速レンジ数		無段			
	主軸端形状		A2-8	A2-11	φ380フラット	
	主軸軸受内径	mm	φ120	φ160	φ200	
	主軸貫通穴径	mm	φ77	φ92	φ110	
	床面から主軸端面までの高さ	mm	960	1,085	1,150	1,170
	主軸支持方法		ローラベアリングによる2点支持			
	刃物台の形式		V12			
刃物台	外径バイトシャンク寸法	mm	□25		□25、□32	□32
	内径工具シャンク径	mm	φ40、φ50		φ40、φ50、φ63	
送り軸	切削送り速度	X、Z mm/rev	0.001～240.000	0.001～300.0	0.001～462.0	0.001～500.0
	早送り速度	X軸 m/min	24			
		Z軸 m/min	24			
電動機	主軸用電動機	OSP kW	VAC22/18.5(30分/連続)	VAC30/22(30分/連続)		AC45/37(5分/10分)
		FANUC kW	AC22/18.5(30分/連続)	AC30/22(30分/連続)		AC45/37(10分/15分)
機械の大きさ	所要床面の大きさ (幅×奥行)	(2SP-V)	mm	1,705×2,788	2,015×3,134	2,300×3,190
			mm	2,970×2,738	3,680×3,064	4,500×3,190
	機械の高さ		mm	3,040	3,660	4,065
	機械質量		kg	7,200	9,500	11,500
		(2SP-V)	kg	14,000	18,500	22,000
	数値制御装置		OSP-P300L、FANUC 31i-B			

※回転速度を制限した時の最大ワーク積載質量/回転速度制限

■標準仕様・標準付属品

		V40R	V60R	V80R	V100R
主軸		A2-8, 25～2500min ⁻¹	A2-11, 20～2000min ⁻¹	A2-11, 13～1250min ⁻¹	φ380フラット, 13～1250min ⁻¹
	OSP	22/18.5kW (30分/連続)	30/22kW (30分/連続)	30/22kW (30分/連続)	45/37kW (5分/10分)
	FANUC	22/18.5kW (30分/連続)	30/22kW (30分/連続)	30/22kW (30分/連続)	45/37kW (10分/15分)
刃物台		V12	V12	V12	V12
●標準付属品					
切削液装置	切削液タンク	290L	400L	450L	450L
	(2SP-V)	450L	700L	800L	—
	ポンプモータ (2SP-Vは2個)	250W			
	シャワー/切粉流しクーラント (2SP-Vは2個)	620W			
全体カバー		○			
ジャッキボルト・基礎座		○			
照明装置		○			
操作用工具		○			
●標準仕様					
前面ドアインターロック		○			
潤滑モニタ		A-1			
チャック開閉押ボタンスイッチ		○			

■ツーリングシステム



■ツーリングキット

	V40R		2SP-V40		
	旋削刃物台	複合刃物台	旋削＋旋削	旋削＋複合	複合＋複合
アウトI25	6	—	12	6	—
アウトI25 複合刃物台	—	3	—	3	6
アウトII25	3	—	6	3	—
アウトII25 複合刃物台	—	3	—	3	6
インH40	6	—	12	6	—
インH40 複合刃物台	—	3	—	3	6
BS12-H40	2	2	4	4	4
BS16-H40	2	2	4	4	4
BS20-H40	2	2	4	4	4
BS25-H40	2	2	4	4	4
DS MTNo.1—H40	1	1	2	2	2
DS MTNo.2—H40	1	1	2	2	2
DS MTNo.3—H40	1	1	2	2	2
DS MTNo.4—H40	1	1	2	2	2
正面ドリル・エンドミル ユニット	—	2	—	2	4
側面ドリル・エンドミル ユニット	—	2	—	2	4

注) V40R、2SP-V40の旋削刃物台用ツールホルダと複合刃物台用ツールホルダは型式が異なります。
V60Rと2SP-V60、V80Rと2SP-V80、V100Rの旋削刃物台用ツールホルダと複合刃物台用ツールホルダは同一であり、兼用可能です。

	V60R		2SP-V60		
	旋削刃物台	複合刃物台	旋削＋旋削	旋削＋複合	複合＋複合
アウトI25	6	3	12	9	6
アウトII25	3	3	6	6	6
インH40	6	3	12	9	6
BS12-H40	2	2	4	4	4
BS16-H40	2	2	4	4	4
BS20-H40	2	2	4	4	4
BS25-H40	2	2	4	4	4
DS MTNo.1—H40	1	1	2	2	2
DS MTNo.2—H40	1	1	2	2	2
DS MTNo.3—H40	1	1	2	2	2
DS MTNo.4—H40	1	1	2	2	2
正面ドリル・エンドミル ユニット	—	2	—	2	4
側面ドリル・エンドミル ユニット	—	2	—	2	4

	V80R/V100R		2SP-V80		
	旋削刃物台	複合刃物台	旋削＋旋削	旋削＋複合	複合＋複合
アウトI32	6	3	12	9	6
アウトII32	3	3	6	6	6
インH50	6	3	12	9	6
BS32-H50	2	2	4	4	4
正面ドリル・エンドミル ユニット	—	2	—	2	4
側面ドリル・エンドミル ユニット	—	2	—	2	4