

ご発注仕様確認書

品 名 ・ 仕 様	数 量	備 考
本機機種 V100R	1	
制御装置 OSP	1	
制御装置 OSP-P300L	1	
切削油種類指定 水溶性	1	
塗装色 2011標準色	1	
主軸サイズ 標準主軸(φ3807ラット)~1250m	1	
主軸台電動機(標準主軸) 37/45kW(10分/5分)低速巻線時	1	
刃物台 V12	1	
標準付属品	1	
中実チャックH01MA-40 あり	1	
中実H01MA-40標準生爪	5	
中実H01MA-40標準硬爪	1	
チャック取付仕様(低推力仕様) シリンダーHH9C170	1	
手動チャック用取付部品	1	
チャック開閉方式 押しボタン(標準)	1	
シーリングキット あり	1	個別

仕様および付属品の詳細につきましては、添付カタログをご参照ください。

品 名 ・ 仕 様	数 量	備 考
アウト I 32	6 → 4	
アウト II 32	3 → 1	
イン H50	6 → 4	
BS 32-H50	2	
アウト I 32	1	
アウト II 32	1	
イン H50	1	
イン H63 → H60 に 仕様変更	②	
オイルホールイン H50-U	3 → 2	
BS 32-H50 → BS 40-H50 仕様変更	1 → 2	
BS 32-H50-U BS 32-H50	①	
コンベア後方 ヒンジ式 (H1100)	1	
コンベア本機連動仕様	1	
チップバケット あり (チルト無 H700)	1	
ドアインターロック タイプ II (覚書要)	1	
潤滑モニタ A-1	1	
本機階上 100mm	1	
切粉排出高さ コンベア高さ+本機階上	1	
チャック自動開閉確認取付 空掴み確認 (開閉端 NS)	1	
切削液タンク 標準 (450L)	1	
切削液タンク浮上油対策 オイルスキマ取付 (ベルト式) マグネットセパレーター (ブラシ) 取付	1	
切削液検知 レベル検知 (下限)	1	
切削液ポンプ 0.75/1.50 kW	1	
シャワー/切粉流しクーラント 容量 UP 0.73/1.21 kW 配管分岐	1	
クーラントガン取付 あり (0.25 kW)	1	
タッチセッタ A (自動/手動兼用)	1	
アブソスケール取付 X軸	1	
制御装置 OSP-P300 L	1	
NC操作パネル 15in カラー TFT (標準)	1	
モニター表示言語 和文	1	
OSP らくらく対話アドバンス-E (OSPキット内訳)	1	
サイクルタイムオーバーチェック	1	
NC稼動モニタ (NCカウンタ含む)	1	
主軸回転速度変動制御	1	
操作時間短縮機能	1	
らくらく対話アドバンス L リアル 3D 含む	1	
ロードモニタ機能 (主軸+送り軸)	1	
状態表示灯 3段式 Cタイプ	1	
プログラムストア容量 2GB 以上保証 (標準)	1	
ユーザータスク 2 (個別) サブプログラム 演算 関数 (標準)	1	

仕様および付属品の詳細につきましては、添付カタログをご参照ください。

品 名 ・ 仕 様	数 量	備 考
運転バッファ容量 2MB(標準)	1	
スケジュールプログラム あり(標準)	1	
自動プログラミング機能LAP4 あり(標準)	1	
主軸定位置停止 電気式 あり(標準)	1	
主軸極低速切削機能 あり	1	
工具寿命管理機能 あり	1	
ネジ切り位相合わせ あり	1	
主軸回転速度可変ネジ切り あり	1	
ピッチ誤差補正機能 X軸+Z軸	1	
主軸電力ピークカット機能 あり	1	
チャック把握確認解除 キーSW取付	1	
可搬式パルスハンドル取付 あり(標準パルスハンドル取外し)	1	
漏電遮断機能 あり	1	
加工ナビ L-g (マイク、変換プラグ含む)	1	
ウィルス防御システム(OSP VPS) あり	1	
状態表示灯取付位置 操作盤上部取付	1	
荷造り運賃(単体・東京) 東京 横引込み	1	
知能化技術エンブレム	1	
取扱説明書標準セット 和文1式(電気図パーツブック含)	1	

備 考

塗装色は、2011標準色(エクシオホワイト+クリスタルシルバー+エクシオブラック)です
 一次側電源、刃具、油類は、貴社にてご準備願います。
 工具類、テープ作成機、基礎工事費用等は含まれておりません。
 切削液油類は、貴社にてご準備願います。
 既納機移動は別途お見積となります。

仕様および付属品の詳細につきましては、添付カタログをご参照ください。