

■機械仕様

機種			LB35Ⅲ				LB35Ⅲ(M)			
			T×600	C×850	C×1500	C×2000	T×600	C×850	C×1500	C×2000
能力・容量	ベッド上の振り	mm	φ700							
	往復台上の振り	mm	φ430							
	センタ間距離	mm	—	920	1,570	2,070	—	920	1,570	2,070
	最大加工径	mm	φ460							
	最大加工長さ	mm	600	850	1,500	2,000	600	850	1,500	2,000
移動量	X軸移動量	mm	330(245+85)							
	Z軸移動量	mm	920		1,570	2,070	920		1,570	2,070
	C軸移動量		—				360°(回転軸制御角度0.001°)			
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	14～3,200[12～2,800]〈40～1,400min ⁻¹ 〉							
	主軸変速レンジ数		4段(ギヤ2段×VACモータ巻線切換2段)							
	主軸端		JIS A2-8[JIS A2-11]〈JIS A2-15〉							
	主軸貫通孔径	mm	φ90[φ110]〈φ180〉							
	主軸軸受内径	mm	φ130[φ150]〈φ220〉							
刃物台	刃物台の形式		V12NC刃物台				複合 V12NC刃物台			
	刃物台の工具取付け本数		12本				L、M工具共用 12本			
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25							
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	φ50							
	刃物台の割り出し時間	sec.	0.3(1インデックス)							
回転工具主軸	回転工具主軸速度	min ⁻¹	—				40～2,000			
	回転工具主軸変速レンジ数		—				無段			
送り速度	早送り速度	mm/min	X:15,000 Z:20,000				X:15,000		Z:20,000	C:100min ⁻¹
	切削送り速度	mm/rev	X、Z:0.001～1,000.000							
心押台	心押軸の直径	mm	—	φ120			—	φ120		
	心押軸のテーパ穴の形式		—	MT No.5ビルトイン			—	MT No.5ビルトイン		
	心押軸の移動量	mm	—	170			—	170		
電動機	主軸用電動機	kW	VAC 30/22(30分/連続)、VAC 37/30*							
	回転工具主軸用電動機	kW	—				VAC 5.5/3.7(30分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:BL3.5 Z:BL4.2				X:BL3.6 Z:BL4.2			
	切削削用電動機	kW	0.25							
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,210		2,325		2,210		2,325	
	所要床面の大きさ(タンク含む)	mm×mm	3,995×2,663		4,865×2,663		3,995×2,663		4,865×2,663	
	機械質量(数値制御装置を含む)	kg	9,100	9,500	11,400	12,900	9,400	9,800	11,700	13,200
数値制御装置			OSP-P300L							

[]内は大径主軸仕様 〈 〉内は超大径仕様 ※は馬力アップ仕様

■チャッキング/ツーリングキット

機種	LB35Ⅲ				LB35Ⅲ(M)		LB45Ⅲ				LB45Ⅲ(M)	
		標準 チャッキング キット	ツーリング キット	標準 ツーリング Eキット		チャッキング キット		標準 チャッキング キット	ツーリング キット	標準 ツーリング Eキット		チャッキング キット
油圧チャック		12"中実		12"中実		12"中実		15"中実		15"中実		15"中実
油圧チャック駆動装置		中実		中空		中実		中実		中空		中実
同上用生爪A				5		5				5		5
同上用生爪B				3		3				3		3
同上用硬爪				1		1				1		1
アウトサイド	アウトI		4	6	アウトA(VDI)	2	アウトI		4	6	アウトA(VDI)	2
	アウトII		2	3	アウトB(VDI)	4	アウトII		2	3	アウトB(VDI)	4
					アウトC(VDI)	2					アウトC(VDI)	2
インサイド	インH50		6	6	インH50(VDI)	4	インH63		6	6	インH50(VDI)	4
ボーリングバースリーブ					BS 12-H50(VDI)	2					BS 16-H63(VDI)	2
					BS 16-H50(VDI)	2					BS 20-H63(VDI)	2
	BS 20-H50			2	BS 20-H50(VDI)	2	BS 25-H63			2	BS 25-H63(VDI)	2
	BS 25-H50			2	BS 25-H50(VDI)	2	BS 32-H63		2	4	BS 32-H63(VDI)	2
	BS 32-H50		2	2	BS 32-H50(VDI)	2	BS 40-H63		2	2	BS 40-H63(VDI)	2
	BS 40-H50		2	2	BS 40-H50(VDI)	2					BS 50-H63(VDI)	2
ドリルスリーブ	DS MT No.2-H50			1			DS MT No.2-H63			1		
	DS MT No.3-H50			1			DS MT No.3-H63			1		
	DS MT No.4-H50		1	1	DS MT No.4-H50(VDI)	1	DS MT No.4-H63		1	1	DS MT No.4-H50(VDI)	1
正面ドリルエンドミルユニット						2						2
側面ドリルエンドミルユニット						2						2
ダミーホルダ						3						3

■特別仕様・特別付属品

主軸	馬力アップ仕様
LB35Ⅱ	VAC37/30kW(30分/連続)
LB45Ⅲ	VAC45/37kW(30分/連続)
大径主軸仕様	
LB35Ⅲ	A2-11 2,800min ⁻¹
軸受内径φ150 貫通孔径φ110	
LB45Ⅲ	A2-11 2,400min ⁻¹
軸受内径φ180 貫通孔径φ130	
大径主軸 馬力アップ仕様	
LB35Ⅲ	A2-11 2,800min ⁻¹
軸受内径φ150 貫通孔径φ110	
VAC37/30kW(30分/連続)	
LB45Ⅲ	A2-11 2,400min ⁻¹
軸受内径φ180 貫通孔径φ130	
VAC45/37kW(30分/連続)	
超大径主軸仕様	
LB35Ⅲ	JIS A2-15 1,400min ⁻¹
軸受内径φ220 貫通孔径φ180	
VAC30/22kW(30分/連続)	
LB45Ⅲ	JIS A2-20 900min ⁻¹
軸受内径φ320 貫通孔径φ260	
心押台	
デッドセンタネジ付 MT No5	
振止	
固定振止	
油圧式自動芯出振止	
心押軸自動出入確認付	
心押低推力	
心押推力高低圧切替	
心押軸絶対位置検出(マルチ定寸、高精度定寸)	
カバー	
前面カバー自動開閉	
チャッキング	
チャック自動開閉確認	
チャック高低圧切替	
エアブロー	
チャック、刃物台	
クーラントブロー	
シャワー式、機内切粉洗浄	
防塵	
主軸エアパージ、刃物台エアパージ、 X軸ダブルワイパー、Z軸ダブルワイパー	
計測	
機内ワーク計測	
タッチセッタM(手動)、A(自動)	
切粉処理	
チップコンベヤ、チップバケット、切粉受皿	
切削液ポンプ	
0.8kW、高圧クーラントユニット取付、切削液検知	
面板	
φ350、φ400	
高精度特別仕様	
ターカイト貼付(X軸、Z軸)	
アブソスケール取付(X軸、Z軸)	
温度調整機(切削液、主軸温度、作動油)	
その他	
ミストコレクタ	
高速NC門形ローダ OGL	
バーフィーダ(一本送り、連続送り)	
本機階上	

LB45Ⅲ					LB45Ⅲ (M)				
T×500	C×1000	C×2000	C×3000	C×4000	T×500	C×1000	C×2000	C×3000	C×4000
φ900									
φ550									
—	1,060	2,060	3,060	4,060	—	1,060	2,060	3,060	4,060
φ660					φ650				
750	1,000	2,000	3,000	4,000	750	1,000	2,000	3,000	4,000
440(330+110)									
1,060		2,060	3,060	4,060	1,060		2,060	3,060	4,060
—					360°(回転軸制御角度0.001°)				
12~2,800[10~2,400]〈31~900min ⁻¹ 〉									
ギヤ4段[ギヤ4段]									
JIS A2-11[JIS A2-11]〈JIS A2-20〉									
φ110[φ130]〈φ260〉									
φ150[φ180]〈φ320〉									
V12NC刃物台					複合 V12NC刃物台				
12本					L、M工具共用 12本				
□32									
φ63									
0.7(1インデックス)リフトアップ式									
—					40~2,000				
—					ギヤ2段				
X:15,000 Z:20,000					X:15,000 Z:20,000 C:100min ⁻¹				
X、Z:0.001~1,000.000									
—	φ130				—	φ130			
—	MT No.5ビルトイン				—	MT No.5ビルトイン			
—	170				—	170			
VAC 37/30(30分/連続),VAC 45/37※									
—					VAC 7.5/5.5(30分/連続)				
X:BL3.6 Z:BL4.6									
0.4									
2,587		2,617	2,505	2,545	2,587		2,617	2,505	2,545
4,240×3,145		5,740×3,145	6,990×2,920	8,550×3,181	4,240×3,145		5,740×3,145	6,990×2,920	8,550×3,181
2,000		12,500	14,500	18,000	19,500	12,500	13,000	15,000	18,500
20,000									
OSP-P300L									