

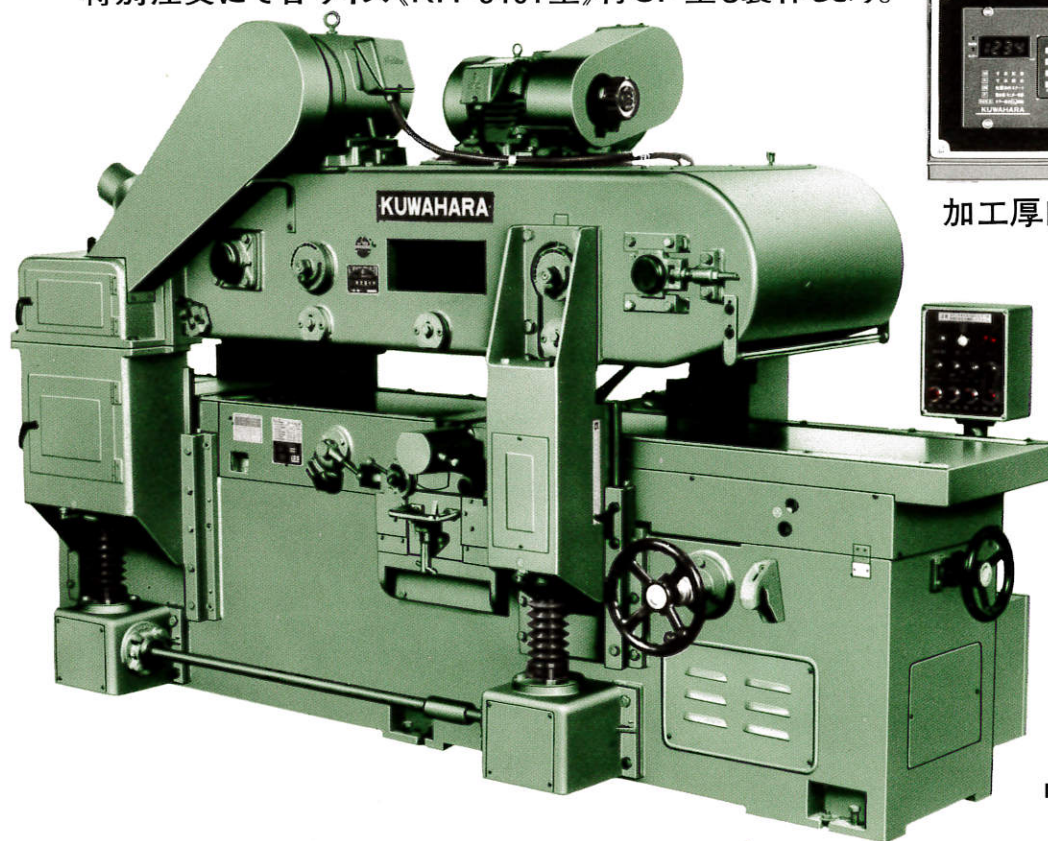


むら取二面かな盤

- 騒音対策型 ●上下送材ロール全駆動式 ●オイルバス式高速軸受装備
- 刃物セッティングワンタッチ式 ●自動昇降装置付

KPW-300DX型
KPW-400DX型
KPW-500DX型
KPW-600DX型

特別注文にて各サイズコンピューター《KH-8401型》付CP型も製作します。



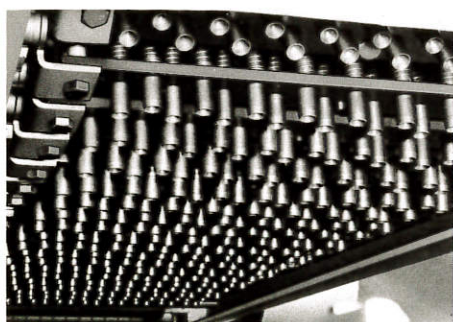
加工厚自動位置決装置

コンピューター
 《KH-8401型》

- ・多種少量の加工に最適
- ・9種類の寸法を記憶
- ・わずか数秒で正確な寸法決め
- ・リニア方式で移動量検出
- ・最小単位：0.1mm

「メカトロ減税対象機種」となり、
 初年度30%の特別償却が
 行えます。
 (昭和59年4月1日より61年3月
 30日まで)

KPW-400DX型



むら取送り装置



抽出式下かな軸刃物セッティング



上かな軸の刃物セッティング

株式会社 **衆原製作所**

むら取二面かな盤

●騒音対策型 ●上下送材ロール全駆動式 ●オイルバス式高速軸受装備
●刃物セッティングワンタッチ式 ●自動昇降装置付

KPW-300DX型
KPW-400DX型
KPW-500DX型
KPW-600DX型

各サイズ
コンピューター付 **CP型**

◆性能向上のため、予告なく外観および仕様を変更することがありますから予めご諒承下さい。

■主な仕様

		300DX型	400DX型	500DX型	600DX型
加工し得る最大巾		300mm	400mm	500mm	620mm
加工し得る最大厚さ		210mm	210mm	210mm	210mm
加工し得る最短寸法		240mm	240mm	240mm	240mm
上下軸回転数		(毎分)5,000回転	(毎分)5,000回転	(毎分)5,000回転	(毎分)5,000回転
かな軸形状		丸胴・4枚刃	丸胴・4枚刃	丸胴・4枚刃	丸胴・4枚刃
むら取送り装置形状		スプリング付押え爪を有するキャタピラにより送材	スプリング付押え爪を有するキャタピラにより送材	スプリング付押え爪を有するキャタピラにより送材	スプリング付押え爪を有するキャタピラにより送材
送材ロール形状		上ロール3本 (2本は溝付分割式ロール) 下ロール2本 (上下共、動力により全駆動)	上ロール3本 (2本は溝付分割式ロール) 下ロール2本 (上下共、動力により全駆動)	上ロール3本 (2本は溝付分割式ロール) 下ロール2本 (上下共、動力により全駆動)	上ロール3本 (2本は溝付分割式ロール) 下ロール2本 (上下共、動力により全駆動)
送材速度		(毎分)7m~17m無段変速	(毎分)7m~17m無段変速	(毎分)7m~17m無段変速	(毎分)7m~17m無段変速
電動機	上かな軸	3.7KW	5.5KW	7.5KW	11KW
	下かな軸	2.2KW	3.7KW	5.5KW	7.5KW
	送材	1.5KW	1.5KW	2.2KW	2.2KW
	上部昇降用	0.75KW	0.75KW	0.75KW	0.75KW
機械寸法	全長	2,740mm	2,740mm	3,090mm	3,090mm
	全巾	1,020mm	1,120mm	1,220mm	1,340mm
	全高	1,545mm	1,590mm	1,650mm	1,710mm
機械重量		2,200kg	2,500kg	3,000kg	3,500kg

●附属品

刃物セッティングゲージ
分解用工具
潤滑油

●特別附属品

加工厚デジタル表示装置
上下軸切削量自動定寸装置

●特別仕様

加工厚自動位置決装置(コンピューター付KH-8401型)付CP型

77117の精密木工機械



株式会社

衆原製作所

本社・工場／広島県福山市箕沖町86
☎ 福山(0849)53-0275(代表)
営業部／広島県福山市野上町2-10-40
☎ 福山(0849)22-0275(代表)
千田工場／広島県福山市千田町土井