

機械仕様明細書			TC名	名古屋	所長	担当者
ユーザー	(株)トクエー徳永社長様	販売店	昭元産業(株) 小瀬様			
機種名称形式	2軸式ポストホーム HPP-1500		品目番号			

記号	標準機械品目番号・特殊機械仕様内容	選択
①	本体部 加工長 1550mm	変更○
②	K 主軸モーター 5.5kw	初期仕様
③	V 自動定規部 定規= 上下通し LMガイドレール+ボールネジ駆動	初期仕様
④	制御= SINUC3000A (残寸・歩出・自動運転)	初期仕様
⑤	定規モータ= サーボ定規 0.4kw	初期仕様
⑥	テーブル支え= テーブルステー取り付け	初期仕様
⑦	アルミ製当て板取付⇒ 単独のアルミコマ 標準4個から2個追加 合計6個	追加○
⑧	I 主軸回転インバーター= 主軸5.5kw 副軸3.7kw に取付ます	初期仕様
⑨	14 安全装置= 運転開始両手押し釦スイッチ	初期仕様
⑩	15 鋸カバーに非常停止用スイッチ取付	初期仕様
⑪	工場訪問時 自動定規部に非常停止スイッチ取付	追加○
⑫	材料押さえ= 補助押さえ取付 下側に一箇所 エアーシリンダー駆動です	初期仕様
⑬	鋸交換位置= スイッチ操作で下側に停止します	初期仕様
⑭	ブレーカー取り付け	初期仕様
工場訪問時	パトライト取付 稼働中に点灯する 赤色	追加○

その他		詳細	選択
	項目		
①	運賃		込み
②	据付費		込み
③	試運転費		込み
④	購買品合計		
⑥			