

ダボ打ち名人

DABOUCHI-MEIJIN

NEW!

高速PNCボーリング・ダボ打ち機

NCBD-5 特許申請済

やさかから
新登場



さら
あ
の
ダ
ボ
打
ち
名
人
が
セ
ッ
ト
替
え
な
し
！
さ
ら
に
グ
レ
ー
ド
ア
ッ
プ
し
て
新
登
場
。

1 超スピード加工

ダボ5本で8.5秒。驚異の速さ!

ダボ5本・加工ピッチ90mm・錐φ8使用時のサイクルタイム。位置決め速度70m/min!
しかも糊は穴注入式（ノズル先端クリーニング付）で、樹脂分40%以上の中粘度!

2 2種類のダボ打ちがセット替えなし

2種類の錐（ボーリング2軸）と2種類のダボ打込ユニット・パーツフィーダーを装備。

3 簡単操作

見やすいカラー画面・使い勝手抜群!

CRTは15インチカラーで絵に寸法入力だけでOK。見やすくどなたでも操作簡単!
棒材・小物のダボ打ちもできる使い勝手優先設計!

YASAKA
弥栄鉄工株式会社

1 超スピード加工

ダボ5本で8.5秒。驚異の速さ!

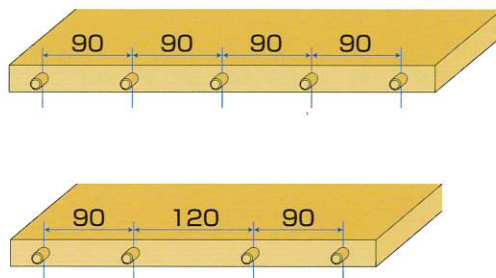
新開発ヘッドを搭載し、位置決め速度70m/minの高速ヘッド走行により、従来機の性能を活かしながら、加工時間の大幅な短縮を可能にしました。もちろん糊はご好評いただいております中粘度(650cps・960cps)樹脂分40%以上をご使用いただけます。また、糊ノズル先端クリーニング付ですので詰まりによるトラブルはありません。糊注入確認ユニット(オプション)を装着することで、「糊は正常に出ているのか」という心配はなくなりました。

5本のサイクルタイム

8.5秒

4本のサイクルタイム

8秒



※上記サイクルタイムは材質パーティクルボード・MDF、錐はφ8超硬、ダボはφ8×25mmを使用の時、材質・錐の切れ具合・ダボの径及び長さによりタイムは異なります。

2 2種類のダボ打ちがセット替えなし

[φ6とφ8] または [φ8とφ10] など2種類のダボ打ち込みができます。

主軸2軸、パーツフィーダー2台とダボ打ちユニット2軸を標準装備。例えばφ6よりφ8への切替はプログラムで自動的に変更できます。面倒な錐の交換やダボの交換は全く不要です。



ボール型パーツフィーダー2台標準装備

3 簡単操作

見やすいカラー画面・使い勝手抜群!



CRTはカラー15インチでタッチパネル入力式。ご好評いただいております加工寸法図にピッチを入力するだけ。すっきり画面にどなたでもすばやく入力できます。

4 隔々に活かされたダボ打ちのノウハウ

長年の経験で培われた使い勝手のよさと品質の高さ。

「糊が出ない」「糊が飛び出る」「糊がダボの側面に付かない」「ダボがつかまる」「つまったダボがなかなかとれない」「セット時間がかかる」…。従来のダボ打ち機に対する様々なご不満を1つ1つ解決して完成した「ダボ打ち名人」は、発売以来皆様にご好評いただいているヤサカの自信作です。その使い勝手のよさと品質の高さを、是非お客様自身の目でご確認ください。「小さな材料を安全に加工できる補助クランプ」「反った棒材をキチッと定規に当てる工夫」「ダボ打ち済みの材料端面を定規に当てる工夫」…。ヤサカのダボ打ち機には、長年のノウハウやお客様の声が隔々に活かされております。

※長期間で使いいただくために走行部のベアリングへは自動給油式を標準装備しております。

■あらゆる大きさの材料を加工できます。

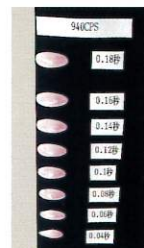
材料の厚さが変わっても、高さ方向(Y軸)は自動制御(X・Y 2軸制御)。長さ700mmまでの材料は交互生産できます。小さな材料から大きな材料まで、あるいは棒材からパネルまで様々な加工材料にダボ打ちできます。

■糊の量は微調節可。

糊注入時間の

0.01秒単位の微調節ができます。

パーティクルボード・MDF・合板・ムク材などの材料素材の密度に応じて、糊量のきめ細かな微調節設定ができます。



■ダボ側面に糊が付くから十分な強度が得られます。



糊が穴の中間位置に注入されるので、穴全体に糊がまわりダボを完全に密着します。強度は十分で、外れるというトラブルはありません。

■安定した糊の品質。

糊注入のたびに噴出口を水につけるので、糊が固まって詰まってしまうということはありません。また、冬期の寒冷地用糊もご用意しております。

型 式	加工幅 (X軸)	加工厚さ (Y軸)	加工運転	主 軸	材料 クランプ	材料 補助 クランプ	定 盤	中間定規	走行部 給油	NC装置	機械寸法	機械重量
NCBD-5-15	1500mm [左右定盤 各730mm]	70mm	左右同時 連続交互 運転 できます。	ボーリング軸: 2軸 5000rpm φ6・φ8はプログラムで自動	6本	4本	鉄 定 盤	3段 フタタッチ 切替式	自動給油 方式	ヤサカパソコンNC 制 御 軸 数: 2軸制御 位置決め速度: 70m/min C R T: カラー15インチ (タッチパネル式) 記 憶 容 量: 20000ポイント 最 適 化: 最短自動ナシシステム	(L) 2850mm (W) 1470mm (H) 2100mm	1600kg
NCBD-5-26	2600mm [左右定盤 各1280mm]	「ストロークは 40mm」		糊 注 入 軸: 1軸 ノズル先端クリーニング付 ダボ打ち軸: 2軸 φ6・φ8はプログラムで自動 ダボ残量確認鏡付	8本						(L) 3960mm (W) 1470mm (H) 2300mm	2000kg

People have relied on our confidence for many years.



弥栄鉄工株式会社

静岡県浜松市金折町147 TEL (053) 426-1216 (代) FAX (053) 425-6436

「ダボ打ち名人」についての
お問い合わせは…

053-426-1216