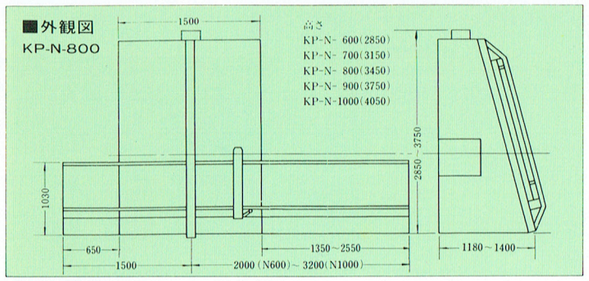
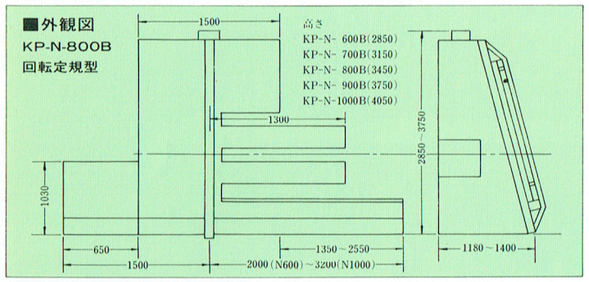
合理化、省力化に貢献する協立の木工機

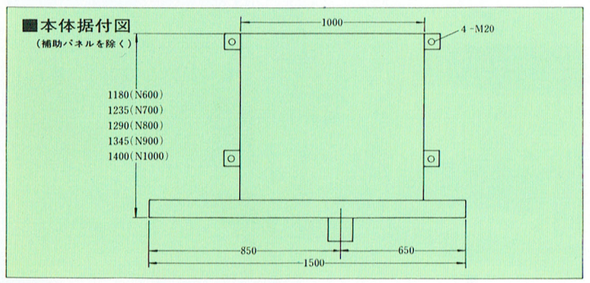
■外観図
KP-N-800



■外観図
KP-N-800B
回転定規型



■本体据付図
（補助パネルを除く）



スイッチ類の破損を防ぐ安全ガード

〈見やすい安全性の高い操作盤〉

- パイロットランプ
- 切断基準標示ランプ
- 切断準備ボタン
- 非常停止ボタン
- 材料押え手動スイッチ
- 鋸出・入手動スイッチ
- 鋸上・下手動スイッチ
- 毛引、下降切断切替スイッチ
- フラッシュ定規ボタン
- 鋸ストローク調整タイマー
  （毛引、フラッシュタイプの操作盤）

パネルソー仕様

	KP-N-600	KP-N-700	KP-N-800	KP-N-900	KP-N-1000
切断加工寸法	1850㎜	2150㎜	2450㎜	2750㎜	3050㎜
切断加工厚み	50㎜	50㎜	50㎜	50㎜	50㎜
切断速度	8～13m/min	8～13m/min	8～13m/min	8～13m/min	8～13m/min
主軸回転数	4,200R.P.M（60Hz）	4,200R.P.M（60Hz）	4,200R.P.M（60Hz）	4,200R.P.M（60Hz）	4,200R.P.M（60Hz）
使用鋸径	305	305	305	305	305
主軸モーター	3.7kW 2P	3.7kW 2P	3.7kW 2P	3.7kW 2P	3.7kW 2P
送りモーター	0.75kW B付	0.75kW B付	0.75kW B付	0.75kW B付	0.75kW B付
高さ×全巾×奥行	2850×3500×1180	3150×3800×1235	3450×4100×1290	3750×4400×1345	4050×4700×1400
重量	1,300kg	1,400kg	1,500kg	1,700kg	1,800kg

本仕様は改良のため予告なく変更する事があります。
All specifications are subject to change without notice due to improvements.

KMC 〈有〉協立精機

本　社　愛知県豊橋市東脇３丁目７の８
TEL 豊橋〈0532〉３１－７４４５㈹

代理店

パネルソーの決定版

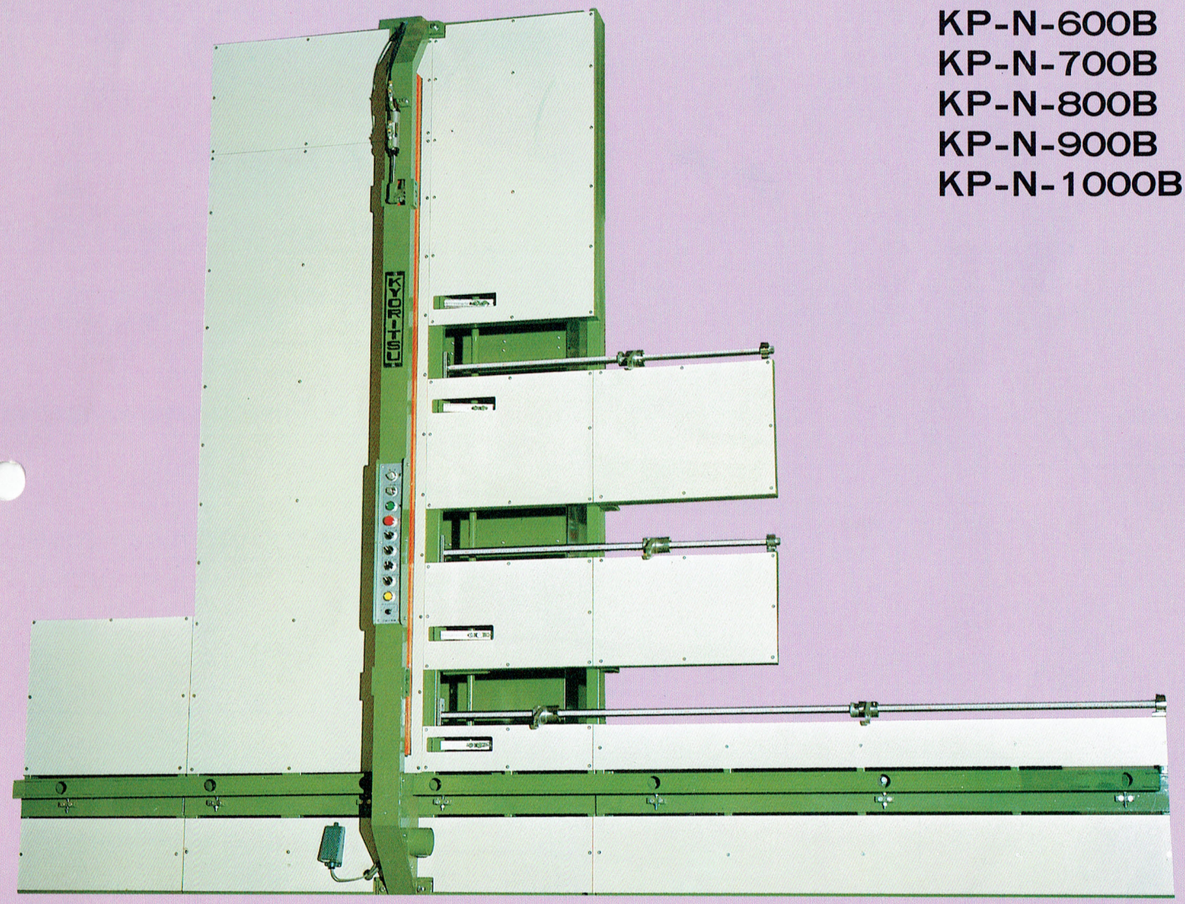
操作性・安全性・精度を高いレベルで
まとめあげたベストセラー

新型

NEW PANEL SAW

パネルソー

TYPE
KP-N-600B
KP-N-700B
KP-N-800B
KP-N-900B
KP-N-1000B



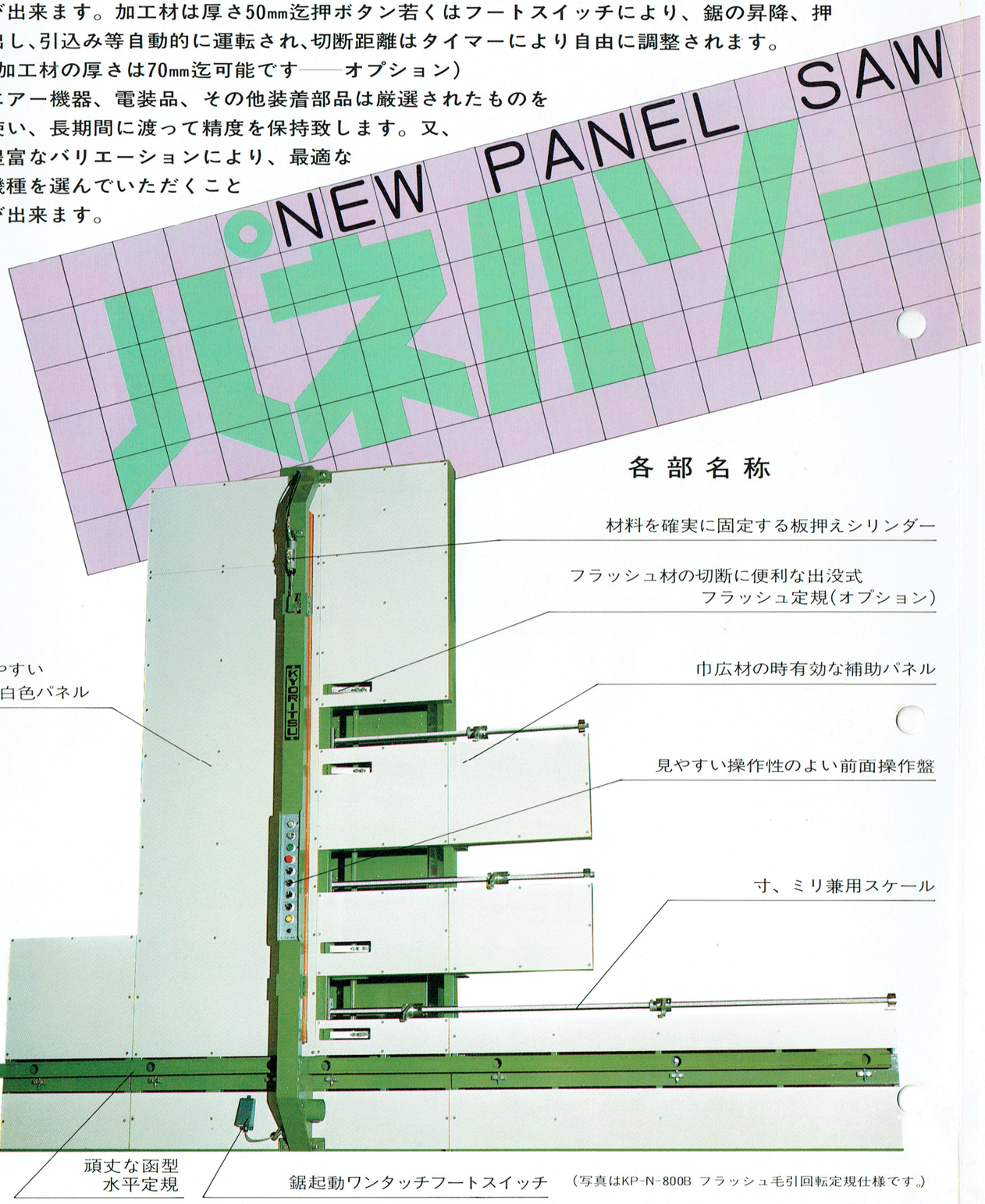
写真はKP-N-800BFK（フラッシュ、毛引、回転定規付）です。

KMC 〈有〉協立精機

パネルソーの決定版

操作性・
まとめあ

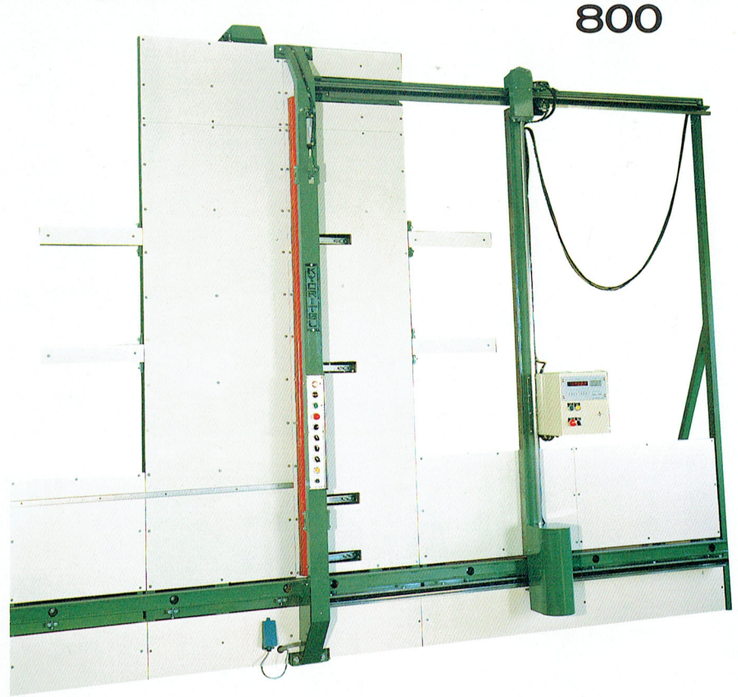
本機は合板、フラッシュ、ハードボード、プラスチック等の切断作業を正確合理的に行う事が出来ます。加工材は厚さ50㎜迄押ボタン若くはフートスイッチにより、鋸の昇降、押出し、引込み等自動的に運転され、切断距離はタイマーにより自由に調整されます。
(加工材の厚さは70㎜迄可能です――オプション)
エアー機器、電装品、その他装着部品は厳選されたものを使い、長期間に渡って精度を保持致します。又、豊富なバリエーションにより、最適な機種を選んでいただくことが出来ます。



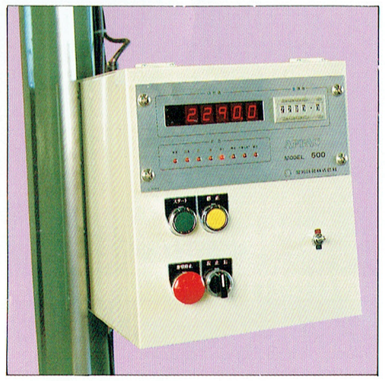
各部名称

(写真はKP-N-800B フラッシュ毛引回転定規仕様です。)

デジタルパネルソー　600 / KP-N-700DS / 800



デジタル表示盤



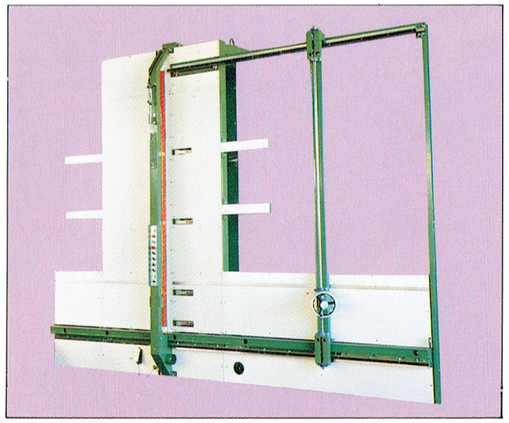
特　徴

1．定規合せは、数字ボタンを押して寸法を表示し、スイッチボタンを押せば、定規は表示寸法の位置に正確に移動し、停止します。

2．直角定規デジタル位置表示装置
直角定規の移動により1/16㎜の寸法が数字で表示されます。仕上切断の高精度を要求される加工には 0.1㎜まで読取りが出来るので、婦女子の作業の場合に便利です。

3．丸鋸から定規面までの表示が、実寸法と異った場合、実寸法をセットして位置修正押釦を押せば表示が修正されます。

KP-N-800H



ラック式通し定規型（KP-N-800H）

1．ラック式通し定規は長物の寸法出しが正確に出来、丸ハンドル手動式による、簡単に左右移動出来るタイプです。

2．定規は寸法決め後確実に固定する装置があり、作業途中も寸法を正確に維持します。

3．定規スライドは鋼材を特殊加工したもので軽快に移動します。