

# 主 要 仕 様 寸 法

型式：HOR-D1600

項 目	寸 法
コラム中心より主軸中心に至る距離 (最大)	(A) 1 8 2 5 mm
" (最小)	(B) 5 7 5 mm
コラム表面より主軸中心に至る距離 (最大)	(C) 1 6 3 0 mm
" (最小)	(D) 3 8 0 mm
主軸先端よりベース面上に至る距離 (最大)	(F) 1 5 8 0 mm
" (最小)	(G) 4 6 0 mm
コラムの直径	(J) 3 9 0 mm
コラム上面より床面に至る距離	(K) 2 9 3 5 mm
主軸上面より床面に至る距離 (最大)	(L) 3 2 2 0 mm
ベース床面の寸法積さ	(M×N) 2 3 6 0 × 9 4 0 mm
ベースの厚さ	(T) 2 9 0 0 × 1 4 4 0 mm
主軸頭部の左右最大移動距離	(I) 1 2 5 0 mm
アームの上下最大移動距離	(E) 8 2 0 mm
主軸の行程	(H) 3 0 0 mm
主軸の直徑	クイル軸 1 0 5 mm
	7 5 mm
主軸の穴の型式	M. T. No. 5
ベース作業面の寸法	1 6 4 0 × 9 3 0 mm
主軸駆動用電動機	3.7 - 4 kW-P
アーム昇降用電動機	1.5 - 4 kW-P
クランプ用電動機	0.75 - 4 kW-P
主軸送り換の範囲	0.06 ~ 1.12 mm / rev
主軸の毎分回転数	12 段 30 ~ 1450 min <sup>-1</sup>
変穴開け力 (鋼)	12 段 50 mm
変穴開け力 (＼)	120 mm
変穴開け力 (＼)	M50
正味重量 (約)	5 2 0 0 kg

## 《 特 別 付 属 品 》

切削油ポンプ	1 式
据え付けボルト	1 式
テーパー工具	1 式
工 具	1 式

H18.09

B #293 ~

05HP

主軸回転数( $\text{min}^{-1}$ ) 12段

50Hz	L	30	45	65	260	360	530
60Hz	H	90	120	180	720	1000	1450

主軸送り量( $\text{mm/rev.}$ ) 12段

0.06	0.12	0.23	0.32
0.185	0.37	0.7	0.985
0.215	0.42	0.8	1.12

第04.0表 主軸速度及び送り量